

## ESAB-WIG-Geräte Gleichstrom (DC)

**Caddy Tig 1500i und 2200i DC** – Mobile Lösungen für professionelles Schweißen  
 Die Caddys sind mit großen OKC Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet.  
**für Installation und Fertigung – für Reparatur und Wartung**

- Professionelles WIG-Schweißen von legierten, unlegierten und rostfreien Stählen
- Großer Aktionsradius durch Einsatzmöglichkeit von Netzzuleitungen 2,5mm<sup>2</sup> bis 100m Länge ohne Leistungsverluste und verbesserte Generatortauglichkeit durch PFC – Power Factor Correction
- Hochfrequenz und LiftArc Zündung
- 2 / 4 Takt Brennersteuerung
- Professionelles E-Hand Schweißen mit ArcPlus II Regelung u. einstellbarem Hot Start und Arc Force
- Caddy Tig 2200i wahlweise gas- oder wassergekühlt mit Kühlgerät CoolMini
- Kühlgerät mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Bedarf)
- Schutzart IP 23 – für Arbeiten im Freien – Übertemperaturschutz
- Zwei Steuerungen zur Auswahl

### Steuerung TA33

Vorwahl der WIG-Parameter über Eingabe der Blechdicke  
 Stromabsenkezeit einstellbar  
 Gasnachströmung einstellbar  
 Digitalanzeige



### Steuerung TA34

Graphische Prozessablaufdarstellung  
 WIG-Pulsschweißen  
 Stromanstieg-/Stromabsenkezeit einstellbar

Parameterspeicher (2x), auch während des Schweißens über Brenntaster abrufbar  
 WIG-Brenner mit Up/Down Fernregelung  
 Fernregelbar / Digitalanzeige

### Technische Daten Caddy – Tig 1500i Caddy – Tig 2200i

Netzspannung	230 Volt 1ph	230 Volt 1ph
Sicherung	16 A träge	16 A träge
Einstellbereich WIG (DC)	4 – 150 A	4 – 220 A
Einstellbereich E-Hand (DC)	4 – 150 A	4 – 170 A
Einschaltdauer WIG bei 40 °C	25% bei 150 A 60% bei 120 A 100% bei 110 A	25% bei 220 A 60% bei 150 A 100% bei 110 A
Einschaltdauer E-Hand Bei 40 °C	25% bei 150 A 60% bei 100 A 100% bei 90 A	25% bei 170 A 60% bei 130 A 100% bei 110 A
Gewicht	9,2 kg	9,4kg

**Lieferumfang Komplettpakete mit :** WIG-Brenner, Handkabel, Massekabel, Gasschlauch Netzkabel mit Stecker

Modell	Steuerung	Wig-Brenner	Art.Nr	Hersteller-Listenpreis	Nettopreis
<b>gasgekühlt</b>					
Caddy Tig 1500i	TA33	TXH151, 4m	460450-880	€ 2.063,-	€ 1.650,-
Caddy Tig 2200i	TA33	TXH201, 4m	460450-881	€ 2.678,-	€ 2.142,-
Caddy Tig 1500i	TA34	TXH151, 4m	460450-882	€ 2.461,-	€ 1.969,-
Caddy Tig 2200i	TA34	TXH201, 4m	460450-883	€ 3.161,-	€ 2.529,-
<b>wassergekühlt</b>					
Caddy Tig 2200iW	TA33	TXH251W, 4m	460450-884	€ 3.393,-	€ 2.714,-
Caddy Tig 2200iW	TA34	TXH251W, 4m	460450-885	€ 3.847,-	€ 3.078,-

Zubehör optional:	Art.Nr.
Fußfernregler	460315-880
Kühlgerät CoolMini	460144-880
Fahrwagen	460330-880



## ESAB-WIG-Geräte Wechselstrom (AC/DC)

### Caddy Tig 2200i AC/DC – Entwickelt für Beständigkeit

Die Caddys sind mit großen OKC 50 Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet. Durch das kompakte Design mit dem stoßunempfindlichen Polymer- und Aluminiumgehäuse sind die Geräte leicht und einfach zu transportieren.

Professionelles WIG-AC/DC Schweißen und E-Hand Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom

- QWave – leiser und hochdynamischer AC Lichtbogen
- True AC Rating – korrekte Anzeige des Ist-Schweißstroms
- Großer Aktionsradius, über 100 m mit Netzleitungsquerschnitt 2,5 mm<sup>2</sup> und verbesserte Generatortauglichkeit durch PFC – Power Factor Correction
- Hochfrequenz und LiftArc Zündung
- 2 / 4 Takt Brennersteuerung
- ArcPlus-Regelung mit einstellbarem Hot Start, Arc Force und umschaltbarer Polarität (DC)
- Schutzart IP 23 – für Arbeiten im Freien – Übertemperaturschutz
- ELP, ESAB LogicPump, schaltet die Wasserkühlung automatisch
- Zwei Steuerungen zur Auswahl

#### Steuerung TA33 AC/DC

Vorwahl der WIG-Parameter über Eingabe der Blechdicke  
 Stromanstieg- / Stromabsenkezeit einstellbar  
 Gasvorström- / Gasnachströmzeit einstellbar  
 MinimalstromEinstellung für Fernregler  
 Fernregelbar / Digitalanzeige

**für Handwerk und Industrie mit hohen Ansprüchen  
 an Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten**

#### Steuerung TA34 AC/DC

Graphische Prozessablaufdarstellung  
 Stromanstieg- / Stromabsenkezeit einstellbar  
 Gasvorström- / Gasnachströmzeit einstellbar  
 MinimalstromEinstellung für Fernregler  
 AC Frequenz und Balancekontrolle zur Schmelzbadoptimierung  
 WIG-Impulsschweißen mit Gleichstrom  
 Elektrodenvorwärmung für besseres Zünden und  
 höhere Standzeit der Elektrode beim AC-Schweißen  
 Parameterspeicher (2x) auch während des Schweißens  
 über den Brenntaster abrufbar

#### Technische Daten

Netzspannung	230 Volt 1ph
Sicherung	16 A träge
Einstellbereich WIG AC/DC	3 – 200 A
Einstellbereich E-Hand	4 – 160 A
Einschaltdauer WIG bei 40°C	20% bei 220 A 60% bei 150 A 100% bei 140 A
Einschaltdauer E-Hand bei 40°C	25% bei 170 A 60% bei 130 A 100% bei 110 A
Gewicht	15 kg

#### Lieferumfang Komplettpakete mit:

WIG-Brenner 4m, Handkabel, Massekabel, Gasschlauch,  
 Netzkabel mit Stecker



Modell	Steuerung	Wig-Brenner	Art.Nr.	Hersteller-Listenpreis	Nettopreis
<b>gasgekühlt</b>					
Caddy Tig 2200i AC/DC	TA33AC/DC	TXH 201, 4m	460150-882	€ 3.758,-	€ 3.006,-
Caddy Tig 2200i AC/DC	TA34AC/DC	TXH 201, 4m	460150-883	€ 4.250,-	€ 3.400,-
<b>wassergekühlt</b>					
Caddy Tig 2200iW AC/DC	TA34AC/DC	TXH 251W, 4m	460150-884	€ 5.257,-	€ 4.206,-

Zubehör optional:	Art.Nr.
Fußfernregler T1 Foot CAN, 5m Kabel	460315-880
Tragegurt	460265-003
Fahrwagen	460330-880

## WIG-SCHWEISS-GERÄTE DC (Gleichstrom)

für Niros, Stahl, Messing, Kupfer



**ESAB Buddy Tig 160** Art.Nr. 700300-681  
 5 – 160 Ampere  
 20%ED/160A – 60%ED/105A  
 230 V Netzspannung, 7,8 kg Gewicht  
 Mit WIG-Brenner, einstellbare Stromabsenkzeit,  
 mit HF- und Lift-Zündung, 2/4-Takt-Schaltung,  
 ohne Druckregler  
 Hersteller-Listenpreis € 814,-  
**Nettopreis € 651,-**



**TELWIN Technology TIG 185DC** Art.Nr. -52361C  
 5–160 Ampere  
 mit **Bi-Level** 25%ED/160A  
**regelbar Strom-** 60%ED/100A  
**absenkung, HF- oder Lift-Zündung**  
 Netzspannung: 230 V, Gewicht 6,8 kg  
 im Alu-Koffer mit Brenner ST17-4m, Druckregler,  
 Massekabel, Gasschlauch  
 auch zum Elektroden-Schweißen von 1,6–3,2mm  
 Hersteller-Listenpreis € 1.164,-  
**Nettopreis € 872,-**



**Telwin Technology 230 DC** Art.Nr. 852055  
 10-220 Ampere  
**HF+Liftzündung/VRD**  
 30%ED/220A 60%ED/125A  
**mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom,**  
**bi-level, thinspot für präzises Punkten**  
 Netzspannung 230V, Gewicht 9,7 kg (Gerät)  
 Komplett mit Brenner ST 26 4m, Druckregler,  
 Massekabel, Gasschlauch  
 Hersteller-Listenpreis € 1.440,-  
**Nettopreis € 1.079,-**

**Optional: mit Up/Down-Brenner** (mit Drehregler am Handgriff)  
 4m +Art.Nr.742618 + HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: € 263,-  
 8m +Art.Nr.742619 + HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: € 381,-



**TELWIN Superior TIG 311 DC/HF/Lift** Art.Nr. 816123  
 mit **VRD**-Vorrichtung (Wie TIG 230)  
 mit regelbarer Gasnachströmung  
 Netzspannung: 3x400 V, Gewicht (Gerät) 13,2 kg  
 Regelbereich: **10 – 300 A**  
 Einschaltdauer: 30% bei 300 A 60% bei 205 A  
 Komplett mit Brenner ST 26,4m, Druckregler, Massekabel,  
 Gasschlauch. Auch zum Elektrodenschweißen 1,6 - 5 mm  
 Hersteller-Listenpreis € 2.218,-  
**Nettopreis € 1.662,-**

## WIG-Gleichstrom (DC) - SCHWEISSGERÄTE

### TELWIN WIG-Schweißgeräte

#### SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400 V

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung)- und MMA-Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und deren Legierungen.

**Eigenschaften:** Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom

**WIG-Einstellungen:** bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode /Balance), Quadratwellenfrequenz Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht

**MMA Einstellungen:** Arc Force und Hot Start – Anti-stick Vorrichtung - VRD Vorrichtung

Fernkontrollanschluss

**Schutzvorrichtungen:** Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.

**Komplett mit Schweißzubehör für WIG-Schweißen**

Netzanschluss: 3 x 400 V  
 Regelbereich: 10 – 250 A  
 Einschaltdauer: 20% bei 230 A (40°C)  
 60% bei 115 A (40°C)

mit Brenner ST26, 4m lang,  
 Massekabel, Druckminderer  
 Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

**Art.Nr.**  
 816116

€ 1.824,-  
**€ 1.367,-**



#### TELWIN SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (HF und LIFT-Zündung) und MMA-Verfahren.

Betrieb mit Impulsstrom und EASY-Impulsstrom.

9 personalisierte Programm zu speichern. Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM. Fernregleranschluss.

Lieferumfang: WIG-Brenner ST26, 4m, Massekabel 3m, Druckminderer

Netzanschluss: 400 V  
 Einstellbereich: 5 – 350 A  
 Einschaltdauer: 35% bei 350 A / 60% bei 250 A  
 Gewicht: 32 kg

**Art.Nr. (gasgekühlt)** 816132  
 Hersteller-Listenpreis € 3.504,-

**Nettopreis € 2.626,-**

**Art.Nr (mit Wasserkühlung u. Fahrwagen)** 816133

Mit Brenner ST18, 4m  
 Gewicht: 67 kg

Hersteller-Listenpreis € 4.896,-  
**Nettopreis € 3.668,-**

Optional: Fernregler, Elektrodenhalterkabel,

Abb. gasgekühlte Ausführung



## WIG-SCHWEISSGERÄTE AC / DC



(wassergekühlte Ausführung auf Anfrage)



### TELWIN TECHNOLOGY 182 AC/DC 222 AC/DC

Mikroprozessorgesteuerte Invertergeräte mit Gleich- und Wechselstrom für Baustähle, Duplex, Niro, Alu, Kupfer, Nickel, Magnesium mit **PULSE-Funktion**, regelbarem Stroman- u. -abstieg, Bi-Level, Gasvor- u. -nachströmung Balanceeinstellung, Fernregleranschluss, Punktbetrieb, Elektrodenschweißen von 1,6 – 3,2 mm, Displayanzeige. 222 AC/DC zusätzlich mit Selbstdiagnose beim Einschalten. Komplet mit Gasdruckminderer, Gasschlauch, Massekabel und

	Brenner ST 17-4m	Brenner ST 26-4m
Netzspannung:	230 V	230 V
Regelbereich:	<b>5 – 160 A</b>	<b>5 – 200 A</b>
Einschaltdauer bei 40°C	20 % bei 160 A	24% bei 200 A
	60 % bei 85 A	60% bei 100 A
Gewicht:	9,7 kg	11,5 kg
Art.Nr.	-5241C	-5243C
Hersteller-Listenpreis	€ 1.968,-	€ 2.328,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 1.475,-</b>	<b>€ 1.745,-</b>

### TELWIN Superior TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD

Alle Funktionen wie obige Geräte. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom. Anschluss für Wasserkühlung  
 Netzanspannung: 400 V      Gewicht: 19,6 kg  
 Regelbereich: **5 – 250 A**  
 Einschaltdauer bei 40°C 20 % bei 230 A, 60% bei 115 A  
 Art.Nr. gasgekühlte Ausführung 816117  
 Hersteller-Listenpreis € 2.664,-  
**Nettopreis € 1.996,-**

### TELWIN Superior TIG 322 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Alle Funktionen wie Technology 182 AC/DC HF/Lift ,  
 9 personalisierte Programme zu speichern  
 Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E<sup>2</sup>PROM  
 Netzanschluss: 3x400 V      Gewicht: 33 kg  
 Regelbereich: **5 – 270 A**  
 Einschaltdauer: 40% bei 270 A 60% bei 215 A  
 mit Brenner ST 26-4m, Druckregler, Massekabel  
 Gasschlauch, mit Displayanzeige (gasgekühlt) -5245  
 Hersteller-Listenpreis € 4.344,-  
**Nettopreis € 3.255,-**

**mit Wasserkühleinheit, Fahrwagen, Brenner ST18A, 4m -5246**  
 Hersteller-Listenpreis € 5.736,-  
**Nettopreis € 4.297,-**  
 Gewicht: 68 kg      wassergekühlt

### TELWIN Superior TIG 422 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Funktionen wie TIG 322 AC/DC-HF/LIFT  
 Netzanschluss: 3x400 V      Gewicht: 71 kg  
 Regelbereich: **5 – 350 A**  
 Einschaltdauer: 35% bei 350 A 60% bei 250 A  
 mit Brenner ST 18A-4m, Druckregler, Massekabel,  
 Gasschlauch, mit Displayanzeige  
**mit Wasserkühleinheit + Fahrwagen -5239**  
 Hersteller-Listenpreis € 6.264,-  
**Nettopreis € 4.694,-**  
**ohne Wasserkühlung und ohne Fahrwagen Art.Nr. -52390** Hersteller-Listenpreis € 4.872,-  
**Nettopreis € 3.650,-**

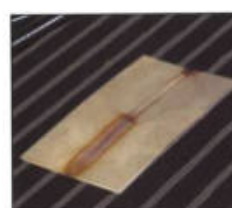
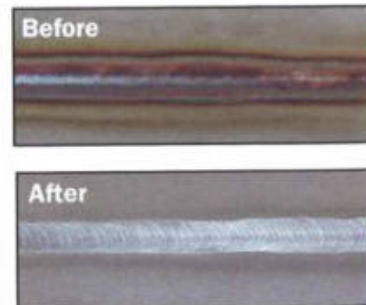
## Schweißnahtreinigungsgesetz

### Cleantech 100

Reinigt alle in den Verfahren WIG und MIG hergestellten Schweißnähte

Das neue System Cleantech erleichtert und beschleunigt die Reinigung von WIG- oder MIG-geschweißtem rostfreiem Stahl. Cleantech beseitigt alle Farb- und Oxidationseffekte, die normalerweise während des Schweißprozesses in einer spontan ablaufenden, elektrochemischen Reaktion auf dem Werkstück entstehen. Der Edelstahl erhält seinen charakteristischen Glanz zurück. Cleantech ist besonders dort nützlich, wo bei der Bearbeitung das optische Ergebnis von großer Bedeutung ist.



Vorbereiten des Reinigungsfilzes

Eintauchen in die Reinigungslösung

Reinigen der Schweißnaht

Fertiges Resultat

### Cleantech 100 Art.Nr. -5251

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 14,4 kg

**Komplett mit:**

**3l Reinigungselektrolyt**

**Handgriff mit Beizaufsatz**

**10 Beizstreifen**

**Massekabel mit Klemme**

**im Kunststoffkoffer**

Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

**Ersatzartikel:**

Reinigungsflüssigkeit 3l

Beizstreifen, weiß (10 St.)

Handgriff m. Kabel (ohne Spitze)

NIRO-Beizaufsatz

Neutralisierungsflüssigkeit

€ 432,-  
**€ 324,-**

Art.Nr. -5231-3

Art.Nr. -980320

Art.Nr. -5251-1

Art.Nr. -5251-2

Art.Nr. 804139



### Cleantech 200

 Art.Nr. 850020 NEU

Die Effizienz bei der Anwendung von Cleantech 200 ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmten Reinigungszubehör gegeben.

Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt.

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 15,5 kg

mit Standardreinigungskit

Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

**Zubehörartikel:**

Markierkit

Brushkit

Reinigungsflüssigkeit 1lt.

Brushflüssigkeit 1lt.

Markierflüssigkeit 1lt.

Markierstrips Kit

Reinigungs Strips Kit

Neutralisierungsflüssigkeit

Art.Nr.

804028

981863

804031

804030

804029

981865

981866

804139

€ 696,-  
**€ 521,-**

