

ESAB-WIG-Geräte Wechselstrom (A)

REBEL EMP 205ic AC/DC Art.Nr. 700300-998

True All-Prozess – Hervorragende Leistung bei industriellen MIG-, Flux-Cored-, STICK (einschließlich 6010-Elektroden, DC WIG- und AC WIG-Anwendungen Hochfrequenzstart im DC- und AC-modus, Balance-Einstellung, Frequenz-Einstellung und Puls-DC
 Netzanschluss: 120/230 V (+/- 10% VAC)
 Einstellbereich: 5 – 235 A
 Gewicht: 22 kg
 Lieferumfang: mit MIG-Brenner, WIG-Brenner, Massekabel, E-Handkabel ,etc.



Origo Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Für anspruchsvolle Anwendungen beim WIG-Schweißen

- Konstruiert für qualitativ hochwertiges WIG-Schweißen für alle Arten von Werkstoffen
- QWave™ - für Wechselstrom-Schweißen mit hoher Lichtbogenstabilität und geringem Geräuschpegel
- Gleichstrom-Frequenz und Balancekontrolle – optimieren das Schweißbad
- Elektrodenvorwärmung – hervorragende Zündung und höhere Standzeit der Elektroden
- Wechselstrom- WIG-Impulsschweißen – leichte Kontrolle der Wärmeeinbringung und des Schweißbades
- Wechselstrom- Mikro Puls – minimiert die Wärmeeinbringung, besonders bei dünnen Blechen
- ESAB LogicPump – ELP, automatischer Start des Kühlgerätes in Verbindung mit einem wassergekühlten Brenner
- Energiesparmodus – Pumpe und Ventilator werden nur bei Bedarf zugeschaltet
- ESAB 2-Programm-Funktion – Möglichkeit zur Vorprogrammierung und Programmwechsel während des Schweißvorgangs
- Benutzerfreundliche TA24 AC/DC Steuerung – Alle Schweißparameter sind in einem übersichtlichen und leicht verständlichen Panel angeordnet
- Minimum/Maximum –Stromeinstellungen über Bedienpanel bei Gebrauch des Fußfernreglers T1 Foot CAN
- Vollwertige Funktionen zum Stabelektrodenschweißen im AC- und DC- Modus – Hot Start, Arc Force und Polaritätswechsel (DC)
- VRD – Voltage Reduction Device – Sicherheitsfunktion für den Schweißprozess



Abb. TIG 4300iw mit 4-Rad-Fahrwagen

Technische Daten:

Netzanschluss:	3 x 400 V
Einstellbereich WIG AC/DC:	4 – 430 A
E-Hand	16 – 430 A
Sicherung C MCB, A	25
Max. Leistung DC/AC	
bei 40% ED, WIG, A/V:	430/27.2
bei 60% ED, WIG, A/V:	400/26
bei 100% ED, WIG, A/V:	315/22.6
Stromanstieg-/abstieg, sec.	0-10
Gasnachströmzeit, sec.	0-25
Schutzart:	IP23
Gewicht:	95 kg

Kühlgerät integriert

Lieferumfang: mit 5 m Netzkabel mit Stecker, 2 m Gasschlauch mit Schlauchklemmen, Massekabel 5 m

Origo Tig 4300iw AC/DC Art.Nr. 460100-880

4-Rad-Fahrwagen Art.Nr. 458530-881

Optionen:

Handfernregler, Fußfernregler, WIG-Brenner, Gasdruckminderer

ESAB-WIG-Geräte Gleichstrom (DC)

Fabricator ET 410iP, CE Art.Nr. 447101-881

ist ein leistungsstarker Schweißinverter für das WIG- und Stabelektrodenschweißen. Das Gerät ist für den robusten Einsatz gebaut und damit eine perfekte Lösung für den Gebrauch in Industrieumgebungen.

- Das intuitive Bedienfeld erleichtert die Einstellungen
- HF-Zündung und Startimpuls, der die Wolframelektrode vorwärmt und beste Zündeigenschaften ermöglicht
- Impuls-Hintergrundstrom zwischen 10% und 90% und Impulsfrequenz von 0,5 bis 250 Hz für optimalen Impuls bei jeder Anwendung
- Punktmodus für einfaches Heftschiessen und 4TS, um nur dann pulsen zu können, wenn es nötig ist
- Große Netzspannungstoleranz ermöglicht stabiles Schweißen
- Invertertechnologie mit hohen Wirkungsgrad und somit geringere Leistungsaufnahme
- Ausgezeichnete Schweißergebnisse mit Stabelektroden

Technische Daten:

Netzspannung: 3x380-400-415-440 VAC(-15% +10%)
 Sicherung, träge: 32 A
 Schweißstrom: 400 A bei 60 % ED, bei 40°C
 310 A bei 100% ED, bei 40°C
 Einstellbereich E-Hand/WIG: 30-410A / 5-410A
 Schutzart: IP23S
 Gewicht: 35,2 kg
 Lieferumfang: Gerät ohne Zubehör
 Optional: WIG-Brenner SR-B 26 HD gasgekühlt 4 od. 8m lang (nur Gerät)
 Elektrodenhalter- u. Massekabel, Kühlaggregat,
 Fahrwagen für wassergekühltes System,
 WIG-Brenner SR-B 18 oder SR-B 21 wassergekühlt,
 4 oder 8 m lang, Gasdruckminderer



Rogue ET 180i CE ET 200i PRO CE

Art.Nr. 700500-080 700500-081

Die Rogue ist ein leistungsstarkes und einfach zu bedienendes WIG-Gerät mit Hochfrequenzzündung. **Mit WIG-Brenner SR-B 26, 4m, Massekabel, Verschleißteileset.** Gasdruckminderer optional.

Unempfindlich gegen Netzschwankungen auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis 100 m (nur PRO-Version)
 Netzanschluss: 230 V 230 V
 Einstellbereich: 10-180 A 10-200 A
 Gehäuseschutzart: IP23S IP23S
 ED (WIG): 25% bei 180 A 25% bei 200 A
 60% bei 116 A 60% bei 129 A

Gewicht: 8,7 kg 9,6 kg
(Auch zum E-Handschweißen. E-Handkabel optional)

Renegade ET 180iP / 210iP / 210iP W (Wasserkühlung)

Renegade ET ist das professionelle Schweißgerät für einphasiges Stabelektrodenschweißen und WIG—Schweißen mit Hochfrequenzzündung und einem extrem widerstandsfähigem IP23-Gehäuse. Das eingebaute PFC-Modul sorgt auch bei mangelhafter Stromversorgung und sehr langen Verlängerungskabeln (bis zu 100 m) für perfektes Arbeiten.

Art.Nr.	447700-910	447700-911	447700-912
Netzanschluss:	115/230 V	115/230 V	115/230 V
Einstellbereich WIG:	230V 10-180A	230V 10-210A	230V 10-210A
Stabelektroden:	230V 15-180A	230V 15-180A	230V 15-180A
Schweißstrom WIG:	230V 25%/180A 60%/116A 100%/90A	230V 25%/210A 60%/135A 100%/105A	230V 25%/210A 60%/135A 100%/105A
Schweißstrom Elektrode:	25%/180A (230V) 60%/116A 100%/90A	25%/180A 60%/116A 100%/90A	25%/180A 60%/116A 100%/90A

Lieferumfang luftgekühlt: Stromquelle, Massekabel 3m, Gasschlauch 4m, Brenner SR-B 26, 4m
 Wassergekühlt: Stromquelle, Kühleinheit EC1001, Massekabel, Gasschlauch 4m, Brenner SR-B 20, 4m



WIG-Gleichstrom (DC) – SCHWEISSGERÄTE

Renegade	ET 300i	ET 300iP
Art.Nr.	445100-900	445100-920



Die Renegade ist ein auf Invertertechnologie basierendes Hochfrequenz-WIG- (HF) und E-Hand/Stabelektrodenschweißgerät mit einem extrem vorteilhaften Leistungsgewicht. Hohe Einschaltdauer und große Mobilität.

- Höchste Eingangsspannungstoleranz sowie Möglichkeit zum Ein- oder Dreiphasenbetrieb mit bis zu 100 m Kabellänge
- Im 2-Stromwert-Modus kann zwischen zwei Schweißströmen umgeschaltet und somit Wärmeeinbringung und Schweißbad kontrolliert werden.
- Verfügbar als ungepulste und gepulste Ausführung für Anwendungen mit Dünnblechen
- Modulares System mit werkzeuglosen Verbindungen zu Wasserkühlung und Wagen

Technische Daten:

Primärspannung, 1-phasig:	230 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
Primärspannung, 3-phasig:	230-480 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
Sicherung (träge)	16 A bei 400 V
Maximaler Schweißstrom:	300 A (200A bei einphasigem Betrieb)
WIG-Schweißleistung bei	40% 60% 100% ED:
	300 A/22,0V, 250 A/20,0V, 200 A/18,0V
E-Hand-Schweißleistung bei	40% 60% 100% ED:
	300 A/32,0 V, 250 A/30,0 V, 200 A/28,0 V
Strombereich:	5 – 300 A (WIG und E-Hand)
Schutzart:	IP23
Gewicht:	16,9 kg / mit Kühler 26,9 kg
	Wasserkühlung optional

*Lieferumfang: mit 3m Netzkabel, 5m Massekabel, 2m Gasschlauch mit Klemmen

Optional: WIG-Brenner SR-B 21 wassergekühlt oder SR-B 26 gasgekühlt, Fernregler, 2-rädriger Wagen, Gasdruckminderer

TELWIN WIG-Schweißgeräte (DC)Gleichstrom

SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400 V

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung)- und MMA-Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und deren Legierungen.

Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom

WIG-Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode /Balance), Quadratwellenfrequenz Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht

MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start – Anti-stick Vorrichtung - VRD Vorrichtung, Fernkontrollanschluss

Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG-Schweißen



Art.Nr.
816116

Netzanschluss: 3 x 400 V
Regelbereich: 10 – 250 A
Einschaltdauer: 20% bei 230 A (40°C)
60% bei 115 A (40°C)
mit Brenner ST26, 4m lang,
Massekabel, Druckminderer



TELWIN SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (HF und LIFT-Zündung) und MMA-Verfahren.
 Betrieb mit Impulsstrom und EASY-Impulsstrom.
 9 personalisierte Programm zu speichern. Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM. Fernregleranschluss.
 Lieferumfang: WIG-Brenner ST26, 4m, Massekabel 3m, Druckminderer

Netzanschluss: 400 V
 Einstellbereich: 5 – 350 A
 Einschaltdauer: 35% bei 350 A / 60% bei 250 A
 Gewicht: 32 kg

Art.Nr. (gasgekühlt) **816132**



Art.Nr (mit Wasserkühlung u. Fahrwagen) **816133**

Mit Brenner ST18, 4m
 Gewicht: 67 kg



TECNICA 190 TIG DC-Lift VRD Art.Nr.

TIG (Lift) und MMA Inverterschweißgerät. **816220**

Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 10-170A
 Einschaltdauer: 20% bei 160A / 60% bei 110A
 Komplett mit WIG-Brenner, Kleindruckminderer,
 Gasschlauch, Massekabel, Elektrodenhalterkabel
 Im Kunststoff-Koffer



Telwin Technology 230 DC Art.Nr.

10-220 Ampere 852055

HF+Liftzündung/VRD

30%ED/220A 60%ED/125A

**mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom,
 bi-level, thinspot für präzises Punkten**

Netzspannung 230V, Gewicht 9,7 kg (Gerät)
 Komplett mit Brenner ST 26 4m, Druckregler,
 Massekabel, Gasschlauch

Optional:

4m +Art.Nr.742618

8m +Art.Nr.742619

mit Up/Down-Brenner (mit Drehregler am Handgriff)

+ HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: netto € 450,-

+ HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: netto € 560,-



TELWIN Superior TIG 311 DC/HF/Lift Art.Nr.

mit **VRD**-Vorrichtung (Wie TIG 230) **816123**

mit regelbarer Gasnachströmung

Netzspannung: 3x400 V , Gewicht (Gerät) 13,2 kg

Regelbereich: **10 – 300 A**

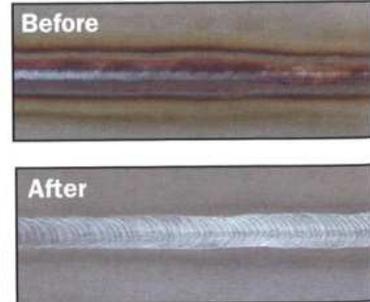
Einschaltdauer: 30% bei 300 A 60% bei 205 A

Komplett mit Brenner ST 26,4m, Druckregler, Massekabel,
 Gasschlauch. Auch zum Elektrodenschweißen 1,6 - 5 mm

Schweißnahtreinigungsgesät Cleantech 100

Reinigt alle in den Verfahren WIG und MIG hergestellten Schweißnähte

Das neue System Cleantech erleichtert und beschleunigt die Reinigung von WIG- oder MIG-geschweißtem rostfreien Stahl. Cleantech beseitigt alle Farb- und Oxidationseffekte, die normalerweise während des Schweißprozesses in einer spontan ablaufenden, elektrochemischen Reaktion auf dem Werkstück entstehen. Der Edelstahl erhält seinen charakteristischen Glanz zurück. Cleantech ist besonders dort nützlich, wo bei der Bearbeitung das optische Ergebnis von großer Bedeutung ist.



Vorbereiten des Reinigungsfilzes

Eintauchen in die Reinigungslösung

Reinigen der Schweißnaht

Fertiges Resultat

Cleantech 100 Art.Nr. 850000

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 14,4 kg

- Komplett mit:**
 3l Reinigungselektrolyt
 Handgriff mit Beizaufsatz
 10 Beizstreifen
 Massekabel mit Klemme
 im Kunststoffkoffer

Ersatzartikel:

- | | |
|----------------------------------|-----------------|
| Reinigungsflüssigkeit 3l | Art.Nr. -5231-3 |
| Beizstreifen, weiß (10 St.) | Art.Nr. -980320 |
| Handgriff m. Kabel (ohne Spitze) | Art.Nr. -5251-1 |
| NIRO-Beizaufsatz | Art.Nr. -5251-2 |
| Neutralisierungsflüssigkeit | Art.Nr. 804139 |



Cleantech 200 Art.Nr. 850020 NEU

Die Effizienz bei der Anwendung von Cleantech 200 ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmten Reinigungszubehör gegeben.

Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Mit Standardreinigungskit.

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 15,5 kg

- | | |
|-----------------------------|---------|
| Zubehörartikel: | Art.Nr. |
| Markierkit | 804028 |
| Brushkit | 981863 |
| Reinigungsflüssigkeit 1lt. | 804031 |
| Brushflüssigkeit 1lt. | 804030 |
| Markierflüssigkeit 1lt. | 804029 |
| Markierstrips Kit | 981865 |
| Reinigungs Strips Kit | 981866 |
| Neutralisierungsflüssigkeit | 804139 |



WIG-SCHWEISSGERÄTE AC / DC



(wassergekühlte Ausführung auf Anfrage)



TELWIN TECHNOLOGY 182 AC/DC 222 AC/DC

Mikroprozessorgesteuerte Invertergeräte mit Gleich- und Wechselstrom für Baustähle, Duplex, Niro, Alu, Kupfer, Nickel, Magnesium mit **PULSE-Funktion**, regelbarem Stroman- u. -abstieg, Bi-Level, Gasvor- u. -nachströmung Balanceeinstellung, Fernregleranschluss, Punktbetrieb, Elektrodenschweißen von 1,6 – 3,2 mm, Displayanzeige. 222 AC/DC zusätzlich mit Selbstdiagnose beim Einschalten. Komplet mit Gasdruckminderer, Gasschlauch, Massekabel und Brenner ST 17-4m Brenner ST 26-4m

Netzspannung:	230 V	*NEU	230 V
Regelbereich:	5 – 160 A (180A)		5 – 200 A
Einschaltdauer bei 40°C	20 % bei 160 A (180A)	24% bei 200 A	60% bei 100 A
	60 % bei 85 A (115A)	60% bei 100 A	
Gewicht:	9,7 kg		11,5 kg
Art.Nr. * Neu: 816824	852030		852054

TELWIN Superior TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD

Alle Funktionen wie obige Geräte. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom. Anschluss für Wasserkühlung
 Netzanspannung: 400 V Gewicht: 19,6 kg
 Regelbereich: **5 – 250 A**
 Einschaltdauer bei 40°C 20 % bei 230 A, 60% bei 115 A
 Art.Nr. gasgekühlte Ausführung 816117

TELWIN Superior TIG 322 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Alle Funktionen wie Technology 182 AC/DC HF/Lift , 9 personalisierte Programme zu speichern
 Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E²PROM
 Netzanschluss: 3x400 V Gewicht: 33 kg
 Regelbereich: **5 – 270 A**
 Einschaltdauer: 40% bei 270 A 60% bei 215 A
 mit Brenner ST 26-4m, Druckregler, Massekabel, Gasschlauch. Mit Displayanzeige (gasgekühlt) 816130

mit Wasserkühleinheit, Fahrwagen, Brenner ST18A, 4m 816131

Gewicht: 68 kg wassergekühlt

TELWIN Superior TIG 422 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Funktionen wie TIG 322 AC/DC-HF/LIFT
 Netzanschluss: 3x400 V Gewicht: 71 kg
 Regelbereich: **5 – 350 A**
 Einschaltdauer: 35% bei 350 A 60% bei 250 A
 mit Brenner ST 18A-4m, Druckregler, Massekabel, Gasschlauch, mit Displayanzeige

mit Wasserkühleinheit + Fahrwagen 816135

ohne Wasserkühlung und ohne Fahrwagen Art.Nr. 816134