

ESAB Rebel – echte Multiprozessmaschinen im industriellen Einsatz.

- Hohe Leistungsfähigkeit
- Unschlagbare Zähigkeit
- Technologie der nächsten Generation

Preis gültig solange Vorrat reicht bzw. bis auf Widerruf. Ab 01.02.2022



A-4611 BUCHKIRCHEN b. WELS

Marchtrenker Straße 9
Telefon 0 72 42/28 1 33
Telefax 0 72 42/28 7 81
e-Mail: office@schweiss-humer.com
<http://www.schweiss-humer.at>

Filiale A-1230 Wien

Dirmhiringasse 110
Telefon 01/815 80 80
Mobil 0664/88179416
e-Mail: office.wien@schweiss-humer.com

Aktion

SMARTMIG-TECHNOLOGIE

Die als (smartMIG) bezeichnete Technologie produziert weniger Spritzer, minimiert Nahtfehler und passt sich Ihrer Technik an, damit Sie einen gleichmäßigen, stabilen Lichtbogen erhalten.

Auswahl von sMIG im Menü – Auswahl des Drahtdurchmessers – Auswahl der Werkstoffart – Einstellen der Blechdicke – Schweißen beginnen – sMIG erledigt den Rest.

Finden Sie die ideale REBEL für Ihre ANWENDUNG.

Welche Versorgungsspannung ist am Einsatzort verfügbar?

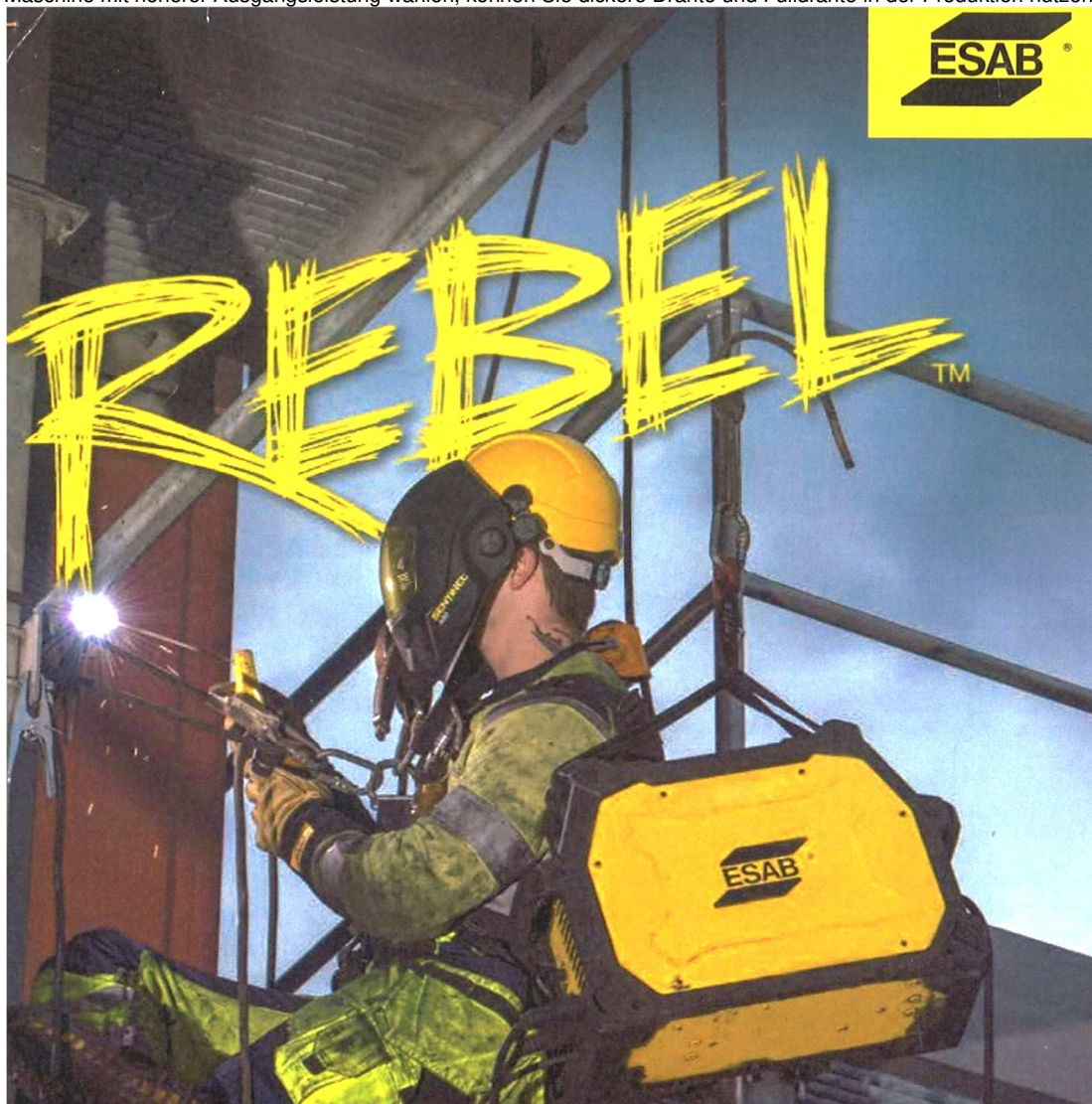
Ein einphasiges Netz eignet sich gut für Drahtanwendungen mit Durchmessern von 0,8-1,0 mm und für kurze höhere Schweißungen mit 1,2-mm-Fülldrähten. Für Drahtanwendungen mit 1,2 mm Durchmesser und eine höhere Einschaltdauer sind 3-phasige Netze besser geeignet.

Wo soll die Maschine vorwiegend eingesetzt werden?

Für Außeneinsätze sollten Sie Maschinen berücksichtigen, die für 5-kg-Spulen (200 mm) konzipiert sind. Für Werkstatteinsätze mit höherem Drahtverbrauch sollten Sie eine Maschine auswählen, die 18-kg-Spulen (300 mm) aufnehmen kann.

Welche Ausgangsleistung wird benötigt?

Wenn Sie eine Maschine mit höherer Ausgangsleistung wählen, können Sie dickere Drähte und Fülldrähte in der Produktion nutzen.



REBEL EMP 205ic AC/DC, 215ic, 235ic, 320ic

REBEL EMP 205ic AC/DC True All-Process Welding System



Netzanschluss:	120/230 VAC 1-ph	Netzfrequenz:	50/60 Hz
Netzstecker:	230 V, Schuko 16 A	Maximale Leistung:	250 A (MIG)
Einstellbereich:	5-235A (230V)	Draht-Ø: Baustahl:	0,6 – 1,0 mm
ED MIG/MAG:	25% bei 205 A	Edelstahl:	0,8 – 1,0 mm
(230 V)	40% bei 150 A	Aluminium:	0,8 – 1,2 mm
	60% bei 125 A	Fülldraht:	0,8 – 1,2 mm
ED E-Hand:	25% bei 170 A	Drahtspulengröße:	100, 200 mm und
(230 V)	60% bei 125 A		300 mm
ED WIG:	25% bei 205 A	Schutzklasse:	IP23
(230 V)	60% bei 125 A	Maximale Leistung:	180 A (MMA) 205 A (WIG)
Abmessungen:	584 x B 229 x H 406 mm		
Gewicht:	22 kg		

Echte Multiprozessfähigkeit – ausgezeichnete Performance bei MIG/MAG, WIG und E-Hand für Elektroden bis 4 mm. Professionelle WIG-Funktionen wie Hochfrequenzstart im DC- und AC-Modus, Balance-Einstellung, Frequenzanpassung und PULSE-DC. s-MIG-Technologie – die innovative „smart-MIG-Funktion zur dynamischen Überwachung der Lichtbogeneigenschaften passt sich an die Technik des Schweißers an. Einfach Drahtdurchmesser, Werkstoff und Blechstärke einstellen und schon kann mit dem Schweißen begonnen werden. **Lieferumfang:** MIG/MAG-Brenner 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnellkupplung, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldraht, WIG-Brenner 4m

statt € 4.710,- *

Aktionspreis € 3.530,- inkl. MwSt. € 4.236,-

Art.Nr. 700300-998

REBEL EMP 215ic für maximale Mobilität



Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	205 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	240 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	18,6 kg (tragbar)			

statt € 2.639,-*

Art.Nr. 700300-985

Aktionspreis € 1.830,- (inkl. MwSt. € 2.196,-)

Drahtantrieb: 2-Rollen
Auch für Elektrodenschweißen, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen. **Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 200, 3m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnellanschluss, Kontaktdüsen und Vorschubrolle (V-Nut) für Stahldrähte 0,6-1,0mm, 1 Rolle Massivdraht OK12.50, 0,8mm

REBEL EMP 235ic für Werkstätten



Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	230 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	250 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	28,6 kg			
Drahtantrieb:	2-Rollen			

2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil

statt € 3.139,-*

Art.Nr. 700300-989

Aktionspreis € 2.199,- (inkl. MwSt. € 2.638,80)

Elektrodenschweißen bis 4 mm Elektroden, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen. **Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 271, 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnellanschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldraht

REBEL EMP 320ic für das Fertigungsschweißen mit Massiv- und Fülldraht



Netzanschluss:	3 x 360-440 V	Drahttyp und	Baustahl	0,8 – 1,4 mm
Ausgangsleistung:	320 A bei 40%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,4 mm
Max. Schweißstrom:	350 A		Fülldraht	0,8 – 1,6 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	31,4 kg			
Drahtantrieb:	4-Rollen - Drahtanschleichen			
	Gasspülung und Kriechstart			

2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil

statt € 3.939,-

Art.Nr. 700300-991 (ohne Brenner)

Aktionspreis € 2.760,- (inkl. MwSt. 3.312,-)

Elektrodenschweißen bis 5 mm Elektroden, LIFTWIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen. **Lieferumfang:** Stromquelle mit 3m Netzzuleitung und Stecker, 4,5m Massekabel, Gasschlauch mit Schnellanschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm, Dickenlehre

Brenner PSF 315, 4m lang **Art.Nr. 700025-031** € 265,- (inkl. Mwt. 318,-)

*Stattpreise zuzüglich 20% Mehrwertsteuer. Irrtum und Änderungen vorbehalten!