

## ESAB - MIG/MAG - SCHWEISSGERÄTE

### Abverkauf stufengeschaltete Geräte – solange Vorrat reicht

#### Origo Mig C PRO – Serie

#### Kompaktanlagen für Metall- und Stahlbau

sehr gute Schweißeigenschaften,  
 sehr fein abgestimmte Spannungsstufen, **mit Digitalanzeige**  
 geeignet auch zum Alu-Schweißen und Mig-Löten von verzinkten Blechen

einfacher Polaritätswechsel  
 ermöglicht Einsatz von  
 Massivdraht + Fülldraht

Schutzart IP 23 für Einsatz im Freien

mit S-Zeichen, CE-Zeichen

mit Übertemperaturschutz

#### Lieferumfang:

Gerät, Euro-ZA-Schweißbrenner 4m,  
 Massekabel 5m mit Klemme,  
 Netzkabel 5m mit Stecker,  
 1,5m Gasschlauch  
 Verschleißteile 1,0 +1,2mm Stahldraht



| Techn. Daten             | Origo Mig<br><b>C280PRO 4WD</b> | Origo Mig<br><b>C340PRO 4WD</b> | Origo Mig<br><b>C420W PRO</b> |
|--------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| Hersteller-Art.Nr.       | 0349312520                      | 0349310830                      | 0349312590                    |
| Brennerkühlung           | <b>luft-</b>                    | <b>luft-</b>                    | <b>wassergekühlt</b>          |
| <b>4-Rollen Vorschub</b> | <b>ja</b>                       | <b>ja</b>                       | <b>ja</b>                     |
| Netzspannung (V)         | 3 x 400                         | 3 x 400                         | 3 x 400                       |
| Einstellbereich (A)      | <b>30 – 280</b>                 | <b>40 – 340</b>                 | <b>50 – 420</b>               |
| Einschaltdauer           | <b>30%ED/280A</b>               | <b>30%ED/340A</b>               | <b>50%ED/420A</b>             |
| bei 40°C                 | <b>60%ED/190A</b>               | <b>60%ED/250A</b>               | <b>60%ED/400A</b>             |
| Drahtdurchmesser (mm)    |                                 |                                 |                               |
| Stahl + Niro             | 0,6 – 1,0                       | 0,6 – 1,2                       | 0,6 – 1,6                     |
| Fülldraht                | 0,9 – 1,2                       | 0,9 – 1,2                       | 0,9 – 1,6                     |
| Aluminium                | 1,0 – 1,2                       | 1,0 – 1,2                       | 1,0 – 1,6                     |
| Spannungsstufen          | 10                              | 40                              | 35                            |
| Gewicht (kg)             | 97                              | 120                             | 230                           |
| Art.Nr.                  | -5435                           | -5436                           | -5438                         |

## ESAB - MIG/MAG - SCHWEISSGERÄTE

### Abverkauf – solange Vorrat reicht

#### Origo Mig/Mag C250

#### Kompaktgerät für Handwerk und Hobby



geeignet auch zum Alu-Schweißen und Mig-Löten von verzinkten Blechen

einfacher Polaritätswechsel ermöglicht Einsatz von Massivdraht + Fülldraht

Schutzart IP 23 für Einsatz im Freien mit S-Zeichen, CE-Zeichen

2-Rollenantrieb, Übertemperaturschutz

#### Lieferumfang:

Gerät, Euro-ZA-Schweißbrenner, Massekabel 3m mit Klemme, Netzkabel 3m  
 Netzkabel mit Stecker, 1,5m Gasschlauch, Verschleißteile für 0,6+0,8mm (C250 0,8 +1,0mm) Stahldraht.

#### Techn. Daten

#### OrigoMig C250

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Hersteller-Art.Nr.      | 349307840                              |
| Netzspannung (V)        | 3 x 400                                |
| Einstellbereich (A)     | <b>40 – 250</b>                        |
| Einschaltdauer bei 40°C | <b>35%ED/250A</b><br><b>60%ED/190A</b> |
| Drahtdurchmesser (mm)   |  |
| Stahl + Niro            | 0,6 – 1,2                              |
| Fülldraht               | 0,8 – 1,2                              |
| Aluminium               | 1,0 – 1,2                              |
| CuSi                    | 0,8 – 1,0                              |
| Spannungsstufen         | 10                                     |
| Gewicht (kg)            | 82                                     |
| Art.Nr.                 | 349307-840                             |

#### TELWIN Mastermig 270

Art.Nr. -5456

Stufengeregeltes Schutzgasschweißgerät für Stahl, NIRO und Alu, mit Punktschweißfunktion. Geeignet auch für Gewerbebetriebe und Landwirtschaft. Komplet mit Brenner MT25,3m, Druckminderer, Massekabel Vorschubrolle Standard 0,6 – 0,8 mm



Netzanschluss: 400 V 3-ph  
 Einstellbereich: 28 – 270 A  
 Einschaltdauer: 60 % bei 160A  
                     30 % bei 240 A  
 Draht-Ø Stahl : 0,6 – 1,0 mm  
                     Alu: 0,8 - 1,0 mm  
 Gewicht: 66 kg

# ESAB Rebel – echte Multiprozessmaschinen im industriellen Einsatz.

- Hohe Leistungsfähigkeit **Aktionspreise – solange Vorrat reicht**
- Unschlagbare Zähigkeit
- Technologie der nächsten Generation

## SMARTMIG-TECHNOLOGIE

Die als (smartMIG) bezeichnete Technologie produziert weniger Spritzer, minimiert Nahtfehler und passt sich Ihrer Technik an, damit Sie einen gleichmäßigen, stabilen Lichtbogen erhalten.

**Auswahl von sMIG im Menü – Auswahl des Drahtdurchmessers – Auswahl der Werkstoffart – Einstellen der Blechdicke – Schweißen beginnen – sMIG erledigt den Rest.**

## Finden Sie die ideale REBEL für Ihre ANWENDUNG.

### Welche Versorgungsspannung ist am Einsatzort verfügbar?

Ein einphasiges Netz eignet sich gut für Drahtanwendungen mit Durchmessern von 0,8-1,0 mm und für kurze höhere Schweißungen mit 1,2-mm-Fülldrähten. Für Drahtanwendungen mit 1,2 mm Durchmesser und eine höhere Einschaltdauer sind 3-phasige Netze besser geeignet.

### Wo soll die Maschine vorwiegend eingesetzt werden?

Für Außeneinsätze sollten Sie Maschinen berücksichtigen, die für 5-kg-Spulen (200 mm) konzipiert sind. Für Werkstatteinsätze mit höherem Drahtverbrauch sollten Sie eine Maschine auswählen, die 18-kg-Spulen (300 mm) aufnehmen kann.

### Welche Ausgangsleistung wird benötigt?

Wenn Sie eine Maschine mit höherer Ausgangsleistung wählen, können Sie dickere Drähte und Fülldrähte in der Produktion nutzen.

### REBEL EMP 215ic für maximale Mobilität

|                    |                   |              |                           |              |
|--------------------|-------------------|--------------|---------------------------|--------------|
| Netzanschluss:     | 110/230 V         | Drahttyp und | Baustahl                  | 0,6 – 1,0 mm |
| Ausgangsleistung:  | 205 A bei 25%     | Abmessungen  | Edelstahl                 | 0,8 – 1,0 mm |
| Max. Schweißstrom: | 240 A             |              | Fülldraht                 | 0,8 – 1,2 mm |
| Spulengröße:       | 200 mm            |              | Aluminium                 | 1,0 – 1,2 mm |
| Gewicht:           | 18,6 kg (tragbar) |              | <b>Art.Nr. 700300-985</b> |              |
| Drahtantrieb:      | 2-Rollen          |              |                           |              |



Auch für Elektrodenschweißen, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

**Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 200, 3m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Kontaktdüsen und Vorschubrolle (V-Nut) für Stahldrähte 0,6-1,0mm, 1 Rolle Massivdraht OK12.50, 0,8mm

### REBEL EMP 235ic für Werkstätten

|                    |               |                         |                           |              |
|--------------------|---------------|-------------------------|---------------------------|--------------|
| Netzanschluss:     | 110/230 V     | Drahttyp und            | Baustahl                  | 0,6 – 1,0 mm |
| Ausgangsleistung:  | 230 A bei 25% | Abmessungen             | Edelstahl                 | 0,8 – 1,0 mm |
| Max. Schweißstrom: | 250 A         |                         | Fülldraht                 | 0,8 – 1,2 mm |
| Spulengröße:       | 200-300 mm    |                         | Aluminium                 | 1,0 – 1,2 mm |
| Gewicht:           | 28,6 kg       | 2 Gaseinlassventile und | WIG-Gasauslassventil      |              |
| Drahtantrieb:      | 2-Rollen      |                         | <b>Art.Nr. 700300-989</b> |              |



Elektrodenschweißen bis 4 mm Elektroden, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

**Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 271, 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schr Anschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldraht

### REBEL EMP 320ic für das Fertigungsschweißen mit Massiv- und Fülldraht

|                    |                            |                         |                           |              |
|--------------------|----------------------------|-------------------------|---------------------------|--------------|
| Netzanschluss:     | 3 x 360-440 V              | Drahttyp und            | Baustahl                  | 0,8 – 1,4 mm |
| Ausgangsleistung:  | 320 A bei 40%              | Abmessungen             | Edelstahl                 | 0,8 – 1,4 mm |
| Max. Schweißstrom: | 350 A                      |                         | Fülldraht                 | 0,8 – 1,6 mm |
| Spulengröße:       | 200-300 mm                 |                         | Aluminium                 | 1,0 – 1,2 mm |
| Gewicht:           | 31,4 kg                    | 2 Gaseinlassventile und | WIG-Gasauslassventil      |              |
| Drahtantrieb:      | 4-Rollen - Drahtansleichen |                         | <b>Art.Nr. 700300-991</b> |              |
|                    | Gasspülung und Kriechstart |                         |                           |              |



Elektrodenschweißen bis 5 mm Elektroden, LIFTWIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

**Lieferumfang:** Stromquelle mit 3m Netzzuleitung und Stecker, 4,5m Massekabel, Gasschlauch mit Schnell-Ans Kontaktrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm, Dickenlehre

**Brenner PSF 315, 4m Art.Nr. 700025-031**

**3**

## Inverter - MIG – MAG – SCHWEISSGERÄTE

Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ u. WIGDC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

**Komplett mit Brenner 3m lang, Massekabel mit Klemme.**



### **TELWIN ELECTROMIG 220 Synergic 400 V Art.Nr.**

Netzanschluss: 400 V – 3ph  
 Einstellbereich: **10 – 230 A**  
 Einschaltdauer: 20% bei 200A (bei 40°C) 60% bei 105A  
 Drahtdurchmesser: 0,6-1,0mm  
 Gewicht: 23 kg 816059

Lieferumfang: Brenner MT15, 3m lg., Massekabel mit Klemme  
Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner 4m ST26V (742058) Fahrwagen Mod. Europa



### **TELWIN ELECTROMIG 300 Synergic Art.Nr.**

Netzanschluss: 400 V – 3ph  
 Einstellbereich: **20 – 300 A**  
 Einschaltdauer: 30% bei 270A (bei 40°C) 60% bei 205A  
 Draht-Ø: 0,6 – 1,2 mm (4-Rollen-Antrieb)  
 Gewicht: 37 kg 816065

Lieferumfang: Brenner MT25, 3m lg., Massekabel mit Klemme  
Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner 4m ST26V (742058) Fahrwagen Mod. Europa



### **TELWIN TECHNO MIG 223 Treo SYNERGIC**

**mit zwei Brenner und zwei verschiedenen Drahtspulen**, 15kg Stahl

oder Niro und Kleinspule Alu oder MigLöt-Draht für selteneren

Einsatz, mit 2 Schweißbrenner, Druckregler, Massekabel

Zum MIG-MAG/FLUX/Löten/MMA/WIG-DC-Lift-Schweißen

Netzanschluss: 230 V  
 Einstellbereich: **20 – 220 A**  
 Einschaltdauer: 20%/180A (bei 40°C) 60%/100A  
 Schutzart: IP23  
 Drahtdurchmesser: 0,6-1,0 mm  
 Gewicht: 52 kg

Art.Nr.: 816233

Zusätzlich mit SpoolGun M6 Art.Nr. 816284

## MIG – MAG – Montage - SCHWEISSGERÄTE

### TELWIN Technomig 180 Dual Synergic **NEW** Art.Nr.

mikroprozessorgesteuertes Gerät für 5-kg Spulen mit Polaritätswechsel für Schweißen ohne Gas (mit Fülldraht) und mit Gas. Für Stahl, Niro, Alu. . Mig-Löten für verzinkte u. hochfeste Bleche möglich. Einknopfbedienung - nur Blechdicke einzustellen.  
 Netzanschluss: 230 V (bis 4mm Blechdicke, EURO-ZA)  
 Einstellbereich: 20-170 A  
 Einschaltdauer: 20% bei 140 A Gewicht: 11 kg

816075



### Telwin Technomig 210 Dual Synergic Art.Nr.

Mikroprozessorgesteuertes, Mehrprozess-Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift mit Invertertechnik Für 5-kg Spulen. 25 vorgegebene Synergiekurven. Deutlich ablesbares Display für sämtliche Schweißparameter. Einstellungen: Anstiegskennlinie für Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbranddauer des Drahtes, Nachgasdauer. Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot, VRD-Vorrichtung

**Lieferumfang mit Brenner MT15, 3m, Gasschlauch, Massekabel, Vorschubrolle für 0,6 und 0,8 mm Ø.**

Optional: Druckminderer, E-Handkabel, WIG-Brenner ST9V (722563), Fahrwagen Arctic (803059)

Netzanschluss: 230 V (bis 6mm Blechdicke)

Einstellbereich: 20-200 A

Einschaltdauer: 20% bei 180A, 60% bei 100A

Gewicht: 13 kg

816055



### Telwin Technomig 215 Dual Synergic Art.Nr.

wie Technomig 210. Für 16-kg Drahtspulen. Optional: Fahrwagen Europa (803073)

Einstellbereich 20 – 220 A

816053



### Telwin Technomig 260 Dual Synergic Art.Nr.

Mikroprozessorgesteuertes MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess-Schweißgerät mit Invertertechnik.

Polungumschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING

27 vorgegebene Synergiekurven

Anzeige Spannung, Schweißstrom, Nachbrenndauer usw.

Auswahl 2/4 Taktbetrieb.

**Lieferung zum NO GAS/Flux Schweißen mit MIG-MAG-Brenner MT 25, 3m, Massekabel,**

**Gasschlauch (Gasdruckminderer, WIG-Brenner, Fahrwagen Europa optional)**

Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 20 – 250 A

Einschaltdauer: 60% bei 130 A / 20% bei 220 A

Draht-Ø: Stahldraht 0,6 – 1,2 mm Gewicht: 22 kg 816056



### Esab CaddyMig C200i Art.Nr. -5447

Tragbares Gerät mit Schultergurt und besten Schweißereigenschaften mit Polaritätswechsel für Fülldraht im Freien und Stahl, Niro, Alu, CuSi-Draht mit Gas, für Montage, Reparaturen, Heft-Schweißen, Landwirtschaft.

Netzanschluss: 230 V Sicherung 16 A träge

Einstellbereich: 30 – 200 A Einschaltdauer: 35% bei 150 A

Drahtdurchmesser: 0,6 – 1,0 mm

mit Displayanzeige

Gewicht: mit Brenner 11,5 kg

Mit 3m Brenner, Massekabel, ohne Druckregler

**bis 6mm Blechdicke**

Ref. 0349312030



## MIG – MAG – Puls- Schweißgeräte

Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/ MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS: individuell** nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; **rückverfolgbar** und **analysierbar** mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit **spezifischen** Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit **ROOT-MIG und ATC**, sowie **speziell** für Aluminium und zum Schweißlöten mit **AB PULSE** und **AB PoP** verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplet mit VRD Vorrichtung. **Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.**

**Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.** Optional: Druckminderer, E-Handkabel, WIG-Brenner ST26V,4m (742058)



| TELWIN Electromig 230              | 330 WAVE(AQUA)            |
|------------------------------------|---------------------------|
| Netzanschluss: 400 V 3-ph          | Schutzart IP 23           |
| Einstellbereich: <b>10 – 240 A</b> | <b>20 – 300 A</b>         |
| Einschaltdauer: 20%/200A           | 30%/270A                  |
| (bei 40° C) 60%/105A               | 60%/205A                  |
| Draht-Ø:0,6–1,0mm,1,2mm (FX)       | 0,6-1,2mm (4-RI.-Antrieb) |
| Gewicht: 32 kg                     | 39 kg                     |
| Art.Nr: 816060 (gasgekühlt)        | 816061                    |

Art.Nr: wassergekühlte Ausführung 816062



**TELWIN Supermig 350i – 450i**  
 Mehrprozess MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA u. WIG DC-Lift Inverterschweißgeräte und 4 Rollen-Drahtvorschub. MIG-MAG: Hand- und Synergiebetrieb (40 vorgegebene Synergiekurven -Mod.450i), 2/4-Takt-Betrieb. MMA: Gleichstrom- und Impulsstrombetrieb, HOT-Start, Arc Force, Anti-Stick-Schutz, VRD  
 WIG: Lift-DC-Zündung  
 Fugenhobeln mit Kohlelektroden  
 Lieferumfang: MIG-MAG-Brenner 3m (MT25-Mod.350i MT36-Mod.450i), Drahtvorschubeinheit mit Anschlusskabeln, Massekabel, Fahrwagen  
 Optional: Gasdruckminderer, WIG-Brenner

|                         | Supermig 350i  | Supermig 450i  |
|-------------------------|----------------|----------------|
| Netzanschluss:          | 3x400V         | 3x400V         |
| Einstellbereich:        | <b>20-270A</b> | <b>20-400A</b> |
| Einschaltdauer:         | 40%/270A       | 40%/400A       |
| (bei 40°C)              | 60%/220A       | 60%/300A       |
| Schutzart               | IP23           | IP23           |
| Drahtdurchmesser Stahl: | 0,6 – 1,2mm    | 0,6 – 1,6mm    |
| Edelstahl, Alu:         | 0,8 – 1,2mm    | 0,8 – 1,6mm    |
| FX:                     | 0,9 – 1,2 mm   | 0,9 – 1,2 mm   |
| BZ:                     | 0,8 – 1,2 mm   | 0,8 – 1,2 mm   |
| Gewicht:                | 65 kg          | 69 kg          |
| Gasgekühlt!             |                |                |
| Art.Nr.                 | 816903         | 816905         |

