

ESAB-WIG-Geräte Wechselstrom (AC/DC)

Caddy Tig 2200i AC/DC – Entwickelt für Beständigkeit

Die Caddys sind mit großen OKC 50 Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet. Durch das kompakte Design mit dem stoßunempfindlichen Polymer- und Aluminiumgehäuse sind die Geräte leicht und einfach zu transportieren.

Professionelles WIG-AC/DC Schweißen und E-Hand Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom

- QWave – leiser und hochdynamischer AC Lichtbogen
- True AC Rating – korrekte Anzeige des Ist-Schweißstroms
- Großer Aktionsradius, über 100 m mit Netzleitungsquerschnitt 2,5 mm² und verbesserte Generatortauglichkeit durch PFC – Power Factor Correction
- Hochfrequenz und LiftArc Zündung
- 2 / 4 Takt Brennersteuerung
- ArcPlus-Regelung mit einstellbarem Hot Start, Arc Force und umschaltbarer Polarität (DC)
- Schutzart IP 23 – für Arbeiten im Freien – Übertemperaturschutz
- ELP, ESAB LogicPump, schaltet die Wasserkühlung automatisch
- Zwei Steuerungen zur Auswahl

Steuerung TA33 AC/DC

Vorwahl der WIG-Parameter über Eingabe der Blechdicke
 Stromanstieg- / Stromabsenkezeit einstellbar
 Gasvorström- / Gasnachströmzeit einstellbar
 Minimalstromeinstellung für Fernregler
 Fernregelbar / Digitalanzeige

für Handwerk und Industrie mit hohen Ansprüchen an Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten

Technische Daten

Netzspannung	230 Volt 1ph
Sicherung	16 A träge
Einstellbereich WIG AC/DC	3 – 200 A
Einstellbereich E-Hand	4 – 160 A
Einschaltdauer WIG bei 40°C	20% bei 220 A 60% bei 150 A 100% bei 140 A
Einschaltdauer E-Hand bei 40°C	25% bei 170 A 60% bei 130 A 100% bei 110 A
Gewicht	15 kg

Lieferumfang Komplettpakete mit:

WIG-Brenner 4m, Handkabel, Massekabel, Gasschlauch, Netzkabel mit Stecker

Steuerung TA34 AC/DC

Graphische Prozessablaufdarstellung
 Stromanstieg- / Stromabsenkezeit einstellbar
 Gasvorström- / Gasnachströmzeit einstellbar
 Minimalstromeinstellung für Fernregler
 AC Frequenz und Balancekontrolle zur Schmelzbadoptimierung
 WIG-Impulsschweißen mit Gleichstrom
 Elektrodenvorwärmung für besseres Zünden und höhere Standzeit der Elektrode beim AC-Schweißen
 Parameterspeicher (2x) auch während des Schweißens



Modell	Steuerung	Wig-Brenner	Art.Nr.	Hersteller-Listenpreis	Nettopreise
gasgekühlt					
Caddy Tig 2200i AC/DC	TA33AC/DC	TXH 201, 4m	460150-882	€ 3.833,-	auf Anfrage
Caddy Tig 2200i AC/DC	TA34AC/DC	TXH 201, 4m	460150-883	€ 4.335,-	
wassergekühlt					
Caddy Tig 2200iW AC/DC	TA34AC/DC	TXH 251W, 4m	460150-884	€ 5.362,-	

Zubehör optional:

	Art.Nr.
Fußfernregler T1 Foot CAN, 5m Kabel	460315-880
Tragegurt	460265-003
Fahrwagen	460330-880

REBEL EMP 205ic AC/DC Art.Nr. 700300-998

True All-Prozess – Hervorragende Leistung bei industriellen MIG-, Flux-Cored-, STICK (einschließlich 6010-Elektroden, DC WIG- und AC WIG-Anwendungen Hochfrequenzstart im DC- und AC-modus, Balance-Einstellung, Frequenz-Einstellung und Puls-DC
 Netzanschluss: 120/230 V (+/- 10% VAC
 Einstellbereich: 5 – 235 A
 Gewicht: 22 kg
 Lieferumfang: mit MIG-Brenner, WIG-Brenner, Massekabel, E-Handkabel, etc.
 Hersteller-Listenpreis € 3.990,-

NEW

Nettopreis € 3.192,-



ESAB-WIG-Geräte Gleichstrom (DC)

Caddy Tig 1500i und 2200i DC – Mobile Lösungen für professionelles Schweißen

Die Caddys sind mit großen OKC Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet.

für Installation und Fertigung – für Reparatur und Wartung

- Professionelles WIG-Schweißen von legierten, unlegierten und rostfreien Stählen
- Großer Aktionsradius durch Einsatzmöglichkeit von Netzzuleitungen 2,5mm² bis 100m Länge ohne Leistungsverluste und verbesserte Generatortauglichkeit durch PFC – Power Factor Correction
- Hochfrequenz und LiftArc Zündung
- 2 / 4 Takt Brennersteuerung
- Professionelles E-Hand Schweißen mit ArcPlus II Regelung u. einstellbarem Hot Start und Arc Force
- Caddy Tig 2200i wahlweise gas- oder wassergekühlt mit Kühlgerät CoolMini
- Kühlgerät mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Bedarf)
- Schutzart IP 23 – für Arbeiten im Freien – Übertemperaturschutz
- Zwei Steuerungen zur Auswahl

Steuerung TA33

Vorwahl der WIG-Parameter über Eingabe der Blechdicke
 Stromabsenkzeit einstellbar
 Gasnachströmung einstellbar
 Digitalanzeige



Steuerung TA34

Graphische Prozessablaufdarstellung
 WIG-Pulsschweißen
 Stromanstieg-/Stromabsenkzeit einstellbar

Gasvorström-/Gasnachströmzeit einstellbar
 Parameterspeicher (2x), auch während des Schweißens
 über Brenntaster abrufbar
 WIG-Brenner mit Up/Down Fernregelung
 Fernregelbar / Digitalanzeige

Technische Daten Caddy –Tig 1500i Caddy – Tig 2200i

Netzspannung	230 Volt 1ph	230 Volt 1ph
Sicherung	16 A träge	16 A träge
Einstellbereich WIG (DC)	4 – 150 A	4 – 220 A
Einstellbereich E-Hand (DC)	4 – 150 A	4 – 170 A
Einschaltdauer WIG bei 40 °C	25% bei 150 A 60% bei 120 A 100% bei 110 A	25% bei 220 A 60% bei 150 A 100% bei 110 A
Einschaltdauer E-Hand Bei 40 °C	25% bei 150 A 60% bei 100 A 100% bei 90 A	25% bei 170 A 60% bei 130 A 100% bei 110 A
Gewicht	9,2 kg	9,4kg

Lieferumfang Komplettpakete mit : WIG-Brenner, Handkabel, Massekabel, Gasschlauch
 Netzkabel mit Stecker

Modell	Steuerung	Wig-Brenner	Art.Nr	Hersteller-Listenpreis	Nettopreise
gasgekühlt					
Caddy Tig 1500i	TA33	TXH151, 4m	460450-880	€ 2.104,-	auf Anfrage
Caddy Tig 2200i	TA33	TXH201, 4m	460450-881	€ 2.732,-	
Caddy Tig 1500i	TA34	TXH151, 4m	460450-882	€ 2.510,-	
Caddy Tig 2200i	TA34	TXH201, 4m	460450-883	€ 3.224,-	
wassergekühlt					
Caddy Tig 2200iW	TA33	TXH251W, 4m	460450-884	€ 3.461,-	
Caddy Tig 2200iW	TA34	TXH251W, 4m	460450-885	€ 3.924,-	

Zubehör optional:	Art.Nr.
Fußfernregler	460315-880
Kühlgerät CoolMini	460144-880
Fahrwagen	460330-880



WIG-Gleichstrom (DC) - SCHWEISSGERÄTE**TELWIN WIG-Schweißgeräte****SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400 V**

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung)- und MMA-Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und deren Legierungen.

Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom

WIG-Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode /Balance), Quadratwellenfrequenz Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht

MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start – Anti-stick Vorrichtung - VRD Vorrichtung

Fernkontrollanschluss

Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG-Schweißen

Netzanschluss: 3 x 400 V
Regelbereich: 10 – 250 A
Einschaltdauer: 20% bei 230 A (40°C)
60% bei 115 A (40°C)

mit Brenner ST26, 4m lang,
Massekabel, Druckminderer
Hersteller-Listenpreis

Nettopreis

Art.Nr.
816116

€ 1.869,-
€ 1.402,-

**TELWIN SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT**

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (HF und LIFT-Zündung) und MMA-Verfahren.

Betrieb mit Impulsstrom und EASY-Impulsstrom.

9 personalisierte Programm zu speichern. Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM. Fernregleranschluss.

Lieferumfang: WIG-Brenner ST26, 4m, Massekabel 3m, Druckminderer

Netzanschluss: 400 V
Einstellbereich: 5 – 350 A
Einschaltdauer: 35% bei 350 A / 60% bei 250 A
Gewicht: 32 kg

Art.Nr. (gasgekühlt) 816132

Hersteller-Listenpreis

Nettopreis auf Anfrage

Art.Nr (mit Wasserkühlung u. Fahrwagen) 816133

Mit Brenner ST18, 4m
Gewicht: 67 kg
Hersteller-Listenpreis

Nettopreis

auf Anfrage

Abb. gasgekühlte Ausführung



WIG-SCHWEISS-GERÄTE DC (Gleichstrom)

für Niros, Stahl, Messing, Kupfer



ESAB Buddy Tig 160 Art.Nr.

5 – 160 Ampere 700300-681
 20%ED/160A – 60%ED/105A
 230 V Netzspannung, 7,8 kg Gewicht
 Mit WIG-Brenner, einstellbare Stromabsenkzeit,
 mit HF- und Lift-Zündung, 2/4-Takt-Schaltung,
 ohne Druckregler
 Hersteller-Listenpreis € 830,-
Nettopreis € 688,-



TECNICA 190 TIG DC-Lift VRD Art.Nr.

TIG (Lift) und MMA Inverterschweißgerät. -5236-190
 Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 10-170A
 Einschaltdauer: 20% bei 160A / 60% bei 110A
 Komplett mit WIG-Brenner, Kleindruckminderer,
 Gasschlauch, Massekabel, Elektrodenhalterkabel
 Im Kunststoff-Koffer
 Hersteller-Listenpreis € 600,-
Nettopreis €449,-



Telwin Technology 230 DC Art.Nr.

10-220 Ampere 852055
HF+Liftzündung/VRD
 30%ED/220A 60%ED/125A
mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom,
bi-level, thinspot für präzises Punkten
 Netzspannung 230V, Gewicht 9,7 kg (Gerät)
 Komplett mit Brenner ST 26 4m, Druckregler,
 Massekabel, Gasschlauch
 Hersteller-Listenpreis € 1.486,-
Nettopreis € 1.114,-

Optional: mit Up/Down-Brenner (mit Drehregler am Handgriff)

4m +Art.Nr.742618 + HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: € 263,-
8m +Art.Nr.742619 + HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: € 381,-



TELWIN Superior TIG 311 DC/HF/Lift Art.Nr.

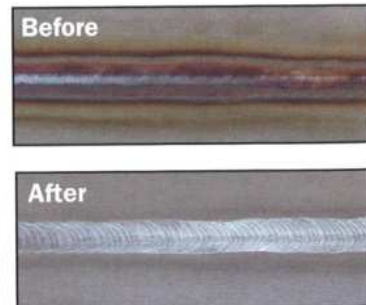
mit **VRD**-Vorrichtung (Wie TIG 230) 816123
 mit regelbarer Gasnachströmung
 Netzspannung: 3x400 V, Gewicht (Gerät) 13,2 kg
 Regelbereich: **10 – 300 A**
 Einschaltdauer: 30% bei 300 A 60% bei 205 A
 Komplett mit Brenner ST 26,4m, Druckregler, Massekabel,
 Gasschlauch. Auch zum Elektrodenschweißen 1,6 - 5 mm
 Hersteller-Listenpreis € 2.218,-
Nettopreis € 1.662,-

Schweißnahtreinigungsgesetz

Cleantech 100

Reinigt alle in den Verfahren WIG und MIG hergestellten Schweißnähte

Das neue System Cleantech erleichtert und beschleunigt die Reinigung von WIG- oder MIG-geschweißtem rostfreien Stahl. Cleantech beseitigt alle Farb- und Oxidationseffekte, die normalerweise während des Schweißprozesses in einer spontan ablaufenden, elektrochemischen Reaktion auf dem Werkstück entstehen. Der Edelstahl erhält seinen charakteristischen Glanz zurück. Cleantech ist besonders dort nützlich, wo bei der Bearbeitung das optische Ergebnis von großer Bedeutung ist.



Vorbereiten des Reinigungsfilzes

Eintauchen in die Reinigungslösung

Reinigen der Schweißnaht

Fertiges Resultat

Cleantech 100 Art.Nr. -5251

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 14,4 kg

Komplett mit:

- 3l Reinigungselektrolyt**
- Handgriff mit Beizaufsatz**
- 10 Beizstreifen**
- Massekabel mit Klemme im Kunststoffkoffer**

Hersteller-Listenpreis

€ 432,-
€ 324,-

Nettopreis

Ersatzartikel:

- | | |
|----------------------------------|-----------------|
| Reinigungsflüssigkeit 3l | Art.Nr. -5231-3 |
| Beizstreifen, weiß (10 St.) | Art.Nr. -980320 |
| Handgriff m. Kabel (ohne Spitze) | Art.Nr. -5251-1 |
| NIRO-Beizaufsatz | Art.Nr. -5251-2 |
| Neutralisierungsflüssigkeit | Art.Nr. 804139 |



Cleantech 200 Art.Nr. 850020 NEU

Die Effizienz bei der Anwendung von Cleantech 200 ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmten Reinigungszubehör gegeben.

Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt.

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 15,5 kg

mit Standardreinigungskit

Hersteller-Listenpreis

€ 696,-
€ 521,-

Nettopreis

Zubehörartikel:

- | | |
|-----------------------------|----------------|
| Markierkit | Art.Nr. 804028 |
| Brushkit | 981863 |
| Reinigungsflüssigkeit 1lt. | 804031 |
| Brushflüssigkeit 1lt. | 804030 |
| Markierflüssigkeit 1lt. | 804029 |
| Markierstrips Kit | 981865 |
| Reinigungs Strips Kit | 981866 |
| Neutralisierungsflüssigkeit | 804139 |



WIG-SCHWEISSGERÄTE AC / DC



TELWIN TECHNOLOGY 182 AC/DC 222 AC/DC

Mikroprozessorgesteuerte Invertergeräte mit Gleich- und Wechselstrom für Baustähle, Duplex, Niro, Alu, Kupfer, Nickel, Magnesium mit **PULSE-Funktion**, regelbarem Stroman- u. -abstieg, Bi-Level, Gasvor- u. -nachströmung Balanceeinstellung, Fernregleranschluss, Punktbetrieb, Elektrodenschweißen von 1,6 – 3,2 mm, Displayanzeige. 222 AC/DC zusätzlich mit Selbstdiagnose beim Einschalten. Komplett mit Gasdruckminderer, Gasschlauch, Massekabel und Brenner ST 17-4m Brenner ST 26-4m

Netzspannung:	230 V	230 V
Regelbereich:	5 – 160 A	5 – 200 A
Einschaltdauer bei 40°C	20 % bei 160 A 60 % bei 85 A	24% bei 200 A 60% bei 100 A
Gewicht:	9,7 kg	11,5 kg
Art.Nr.	-5241C	-5243C
Hersteller-Listenpreis	€ 1.968,-	€ 2.328,-
Nettopreis	€ 1.475,-	€ 1.745,-



TELWIN Superior TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD

Alle Funktionen wie obige Geräte. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom. Anschluss für Wasserkühlung
 Netzanspannung: 400 V Gewicht: 19,6 kg

Regelbereich:	5 – 250 A
Einschaltdauer bei 40°C	20 % bei 230 A, 60% bei 115 A
Art.Nr. gasgekühlte Ausführung	816117
Hersteller-Listenpreis	€ 2.710,-
Nettopreis	€ 2.032,-

(wassergekühlte Ausführung auf Anfrage)



TELWIN Superior TIG 322 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Alle Funktionen wie Technology 182 AC/DC HF/Lift ,
 9 personalisierte Programme zu speichern
 Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E²PROM
 Netzanschluss: 3x400 V Gewicht: 33 kg

Regelbereich:	5 – 270 A
Einschaltdauer:	40% bei 270 A 60% bei 215 A
mit Brenner ST 26-4m, Druckregler, Massekabel Gasschlauch, mit Displayanzeige (gasgekühlt)	816130
Hersteller-Listenpreis	

Nettopreis auf Anfrage

mit Wasserkühleinheit, Fahrwagen, Brenner ST18A, 4m 816131

Hersteller-Listenpreis

Nettopreis auf Anfrage

Gewicht: 68 kg wassergekühlt



TELWIN Superior TIG 422 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Funktionen wie TIG 322 AC/DC-HF/LIFT
 Netzanschluss: 3x400 V Gewicht: 71 kg
 Regelbereich: **5 – 350 A**
 Einschaltdauer: 35% bei 350 A 60% bei 250 A
 mit Brenner ST 18A-4m, Druckregler, Massekabel,
 Gasschlauch, mit Displayanzeige

mit Wasserkühleinheit + Fahrwagen 816135

Hersteller-Listenpreis

Nettopreis auf Anfrage

12

ohne Wasserkühlung und ohne Fahrwagen Art.Nr. 816134 Hersteller-Listenpreis

Nettopreis auf Anfrage