

ESAB-WIG-Geräte Wechselstrom (AC/DC)

REBEL EMP 205ic AC/DC Art.Nr. 700300-998

True All-Prozess – Hervorragende Leistung bei industriellen MIG-, Flux-Cored-, STICK (einschließlich 6010-Elektroden, DC WIG- und AC WIG-Anwendungen Hochfrequenzstart im DC- und AC-modus, Balance-Einstellung, Frequenz-Einstellung und Puls-DC

Netzanschluss: 120/230 V (+/- 10% VAC

Einstellbereich: 5 – 235 A

Gewicht: 22 kg

Lieferumfang: mit MIG-Brenner, WIG-Brenner, Massekabel, E-Handkabel ,etc.

Hersteller-Listenpreis € 5.120,-

Nettopreis € 3.686,-



Origo Tig 4300iw AC/DC, TA24 AC/DC

Für anspruchsvolle Anwendungen beim WIG-Schweißen

- Konstruiert für qualitativ hochwertiges WIG-Schweißen für alle Arten von Werkstoffen
- QWave™ - für Wechselstrom-Schweißen mit hoher Lichtbogenstabilität und geringem Geräuschpegel
- Gleichstrom-Frequenz und Balancekontrolle – optimieren das Schweißbad
- Elektrodenvorwärmung – hervorragende Zündung und höhere Standzeit der Elektroden
- Wechselstrom- WIG-Impulsschweißen – leichte Kontrolle der Wärmeeinbringung und des Schweißbades
- Wechselstrom- Mikro Puls – minimiert die Wärmeeinbringung, besonders bei dünnen Blechen
- ESAB LogicPump – ELP, automatischer Start des Kühlgerätes in Verbindung mit einem wassergekühlten Brenner
- Energiesparmodus – Pumpe und Ventilator werden nur bei Bedarf zugeschaltet
- ESAB 2-Programm-Funktion – Möglichkeit zur Vorprogrammierung und Programmwechsel während des Schweißvorgangs
- Benutzerfreundliche TA24 AC/DC Steuerung – Alle Schweißparameter sind in einem übersichtlichen und leicht verständlichen Panel angeordnet
- Minimum/Maximum –Stromeinstellungen über Bedienpanel bei Gebrauch des Fußfernreglers T1 Foot CAN
- Vollwertige Funktionen zum Stabelektrodenschweißen im AC- und DC- Modus – Hot Start, Arc Force und Polaritätswechsel (DC)
- VRD – Voltage Reduction Device – Sicherheitsfunktion für den Schweißprozess



Abb. TIG 4300iw mit 4-Rad-Fahrwagen

Technische Daten:

Netzanschluss: 3 x 400 V
 Einstellbereich WIG AC/DC: 4 – 430 A
 E-Hand 16 – 430 A
 Sicherung C MCB, A 25

Max. Leistung DC/AC
 bei 40% ED, WIG, A/V: 430/27.2
 bei 60% ED, WIG, A/V: 400/26
 bei 100% ED, WIG, A/V: 315/22.6
 Stromanstieg-/abstieg, sec. 0-10
 Gasnachströmzeit, sec. 0-25
 Schutzart: IP23
 Gewicht: 95 kg

Kühlgerät integriert

Lieferumfang: mit 5 m Netzkabel mit Stecker, 2 m Gasschlauch mit Schlauchklemmen, Massekabel 5 m

Origo Tig 4300iw AC/DC Art.Nr. 460100-880

4-Rad-Fahrwagen Art.Nr. 458530-881

Preis auf Anfrage!

Optionen:

Handfernregler, Fußfernregler, WIG-Brenner, Gasdruckminderer

7

ESAB-WIG-Geräte Gleichstrom (DC)

Fabricator ET 410iP, CE Art.Nr. 447101-881

ist ein leistungsstarker Schweißinverter für das WIG- und Stabelektrodenschweißen. Das Gerät ist für den robusten Einsatz gebaut und damit eine perfekte Lösung für den Gebrauch in Industrieumgebungen.

- Das intuitive Bedienfeld erleichtert die Einstellungen
- HF-Zündung und Startimpuls, der die Wolframelektrode vorwärmt und beste Zündeigenschaften ermöglicht
- Impuls-Hintergrundstrom zwischen 10% und 90% und Impulsfrequenz von 0,5 bis 250 Hz für optimalen Impuls bei jeder Anwendung
- Punktmodus für einfaches Heftschweißen und 4TS, um nur dann pulsen zu können, wenn es nötig ist
- Große Netzspannungstoleranz ermöglicht stabiles Schweißen
- Invertertechnologie mit hohen Wirkungsgrad und somit geringere Leistungsaufnahme
- Ausgezeichnete Schweißergebnisse mit Stabelektroden

Technische Daten:

Netzspannung: 3x380-400-415-440 VAC(-15% +10%)
 Sicherung, träge: 32 A
 Schweißstrom: 400 A bei 60 % ED, bei 40°C
 310 A bei 100% ED, bei 40°C
 Einstellbereich E-Hand/WIG: 30-410A / 5-410A
 Schutzart: IP23S
 Gewicht: 35,2 kg

Lieferumfang: Gerät ohne Zubehör

Optional: WIG-Brenner SR-B 26 HD gasgekühlt 4 od. 8m lang (nur Gerät)

Elektrodenhalter- u. Massekabel, Kühlaggregat,
 Fahrwagen für wassergekühltes System,
 WIG-Brenner SR-B 18 oder SR-B 21 wassergekühlt,
 4 oder 8 m lang, Gasdruckminderer



Hersteller-Listenpreis € 2.340,-

Nettopreis € 1.685,-



Rogue ET 180i CE ET 200i PRO CE

Art.Nr. 700500-080 700500-081

Die Rogue ist ein leistungsstarkes und einfach zu bedienendes WIG-Gerät mit Hochfrequenzzündung. **Mit WIG-Brenner SR-B 26, 4m, Massekabel, Verschleißteilesatz.** Gasdruckminderer optional.

Unempfindlich gegen Netzschwankungen auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis 100 m (nur PRO-Version)

Netzanschluss:	230 V	230 V
Einstellbereich:	10-180 A	10-200 A
Gehäuseschutzart:	IP23S	IP23S
ED (WIG):	25% bei 180 A 60% bei 116 A	25% bei 200 A 60% bei 129 A

Gewicht:	8,7 kg	9,6 kg
Hersteller-Listenpreis:	€ 1.117,-	€ 1.334,-

Nettopreis € 804,- € 960,-

(Auch zum E-Handschweißen. E-Handkabel optional)

Renegade ET 180iP / 210iP / 210iP W (wasserkühlung)

Renegade ET ist das professionelle Schweißgerät für einphasiges Stabelektrodenschweißen und WIG—Schweißen mit Hochfrequenzzündung und einem extrem widerstandsfähigem IP23-Gehäuse. Das eingebaute PFC-Modul sorgt auch bei mangelhafter Stromversorgung und sehr langen Verlängerungskabeln (bis zu 100 m) für perfektes Arbeiten.

Art.Nr. 447700-910 447700-911 447700-912

Netzanschluss:	115/230 V	115/230 V	115/230 V
Einstellbereich WIG:	230V 10-180A	230V 10-210A	230V 10-210A
Stabelektroden:	230V 15-180A	230V 15-180A	230V 15-180A
Schweißstrom WIG:	230V 25%/180A 60%/116A 100%/90A	230V 25%/210A 60%/135A 100%/105A	230V 25%/210A 60%/135A 100%/105A
Schweißstrom Elektrode:	25%/180A (230V) 60%/116A 100%/90A	25%/180A 60%/116A 100%/90A	25%/180A 60%/116A 100%/90A

Lieferumfang luftgekühlt: Stromquelle, Massekabel 3m, Gasschlauch 4m, Brenner SR-B 26, 4m

Wassergekühlt: Stromquelle, Kühlinheit EC1001, Massekabel, Gasschlauch 4m, Brenner SR-B 20, 4m

Hersteller-Listenpreis: € 1.547,- € 1.740,- € 2.900,-

Nettopreis: € 1.114,- € 1.253,- € 2.088,-



WIG-Gleichstrom (DC) – SCHWEISSGERÄTE



Renegade ET 300i / ET 300iP

Art.Nr. 445100-900 445100-920

*Hersteller-Listenpreis € 4.710,- € 4.995,-

Nettopreis € 3.392,- € 3.596,-

Die Renegade ist ein auf Invertertechnologie basierendes Hochfrequenz-WIG- (HF) und E-Hand/Stabelektrodenschweißgerät mit einem extrem vorteilhaften Leistungsgewicht. Hohe Einschaltdauer und große Mobilität.

- Höchste Eingangsspannungstoleranz sowie Möglichkeit zum Ein- oder Dreiphasenbetrieb mit bis zu 100 m Kabellänge
- Im 2-Stromwert-Modus kann zwischen zwei Schweißströmen umgeschaltet und somit Wärmeeinbringung und Schweißbad kontrolliert werden.
- Verfügbar als ungepulste und gepulste Ausführung für Anwendungen mit Dünnblechen
- Modulares System mit werkzeuglosen Verbindungen zu Wasserkühlung und Wagen

Technische Daten:

Primärspannung, 1-phasig: 230 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
 Primärspannung, 3-phasig: 230-480 VAC +/- 10%, 50/60 Hz
 Sicherung (träge) 16 A bei 400 V
 Maximaler Schweißstrom: 300 A (200A bei einphasigem Betrieb)
 WIG-Schweißleistung bei 40% 60% 100% ED:
 300 A/22,0V, 250 A/20,0V, 200 A/18,0V
 E-Hand-Schweißleistung bei 40% 60% 100% ED:
 300 A/32,0 V, 250 A/30,0 V, 200 A/28,0 V
 Strombereich: 5 – 300 A (WIG und E-Hand)
 Schutzart: IP23
 Gewicht: 16,9 kg / mit Kühler 26,9 kg
 Wasserkühlung optional

*Lieferumfang: mit 3m Netzkabel, 5m Massekabel, 2m Gasschlauch mit Klemmen

Optional: WIG-Brenner SR-B 21 wassergekühlt oder SR-B 26 gasgekühlt, Fernregler, 2-rädriger Wagen, Gasdruckminderer

TELWIN WIG-Schweißgeräte (DC) Gleichstrom

SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400 V

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung)- und MMA-Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und deren Legierungen.

Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom

WIG-Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode /Balance), Quadratwellenfrequenz Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht

MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start – Anti-stick Vorrichtung - VRD Vorrichtung, Fernkontrollanschluss

Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG-Schweißen



Art.Nr. 816116

Netzanschluss: 3 x 400 V
 Regelbereich: 10 – 250 A
 Einschaltdauer: 20% bei 230 A (40°C)
 60% bei 115 A (40°C)

mit Brenner ST26, 4m lang,
 Massekabel, Druckminderer

Listenpreis € 2.270,-

Nettopreis € 1.621,-



TELWIN SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (HF und LIFT-Zündung) und MMA-Verfahren.
Betrieb mit Impulsstrom und EASY-Impulsstrom.
9 personalisierte Programm zu speichern. Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM. Fernregleranschluss.
Lieferumfang: WIG-Brenner ST26, 4m, Massekabel 3m, Druckminderer

Netzanschluss: 400 V
Einstellbereich: 5 – 350 A
Einschaltdauer: 35% bei 350 A / 60% bei 250 A
Gewicht: 32 kg

Art.Nr. (gasgekühlt) **816132**
Nettopreis **auf Anfrage**

Art.Nr (mit Wasserkühlung u. Fahrwagen) **816133**
Mit Brenner ST18, 4m
Gewicht: 67 kg

Nettopreis **auf Anfrage**



TECNICA 190 TIG DC-Lift VRD

Art.Nr.

TIG (Lift) und MMA Inverterschweißgerät.

816220

Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 10-170A
Einschaltdauer: 20% bei 160A / 60% bei 110A
Komplett mit WIG-Brenner, Kleindruckminderer,
Gasschlauch, Massekabel, Elektrodenhalterkabel
Im Kunststoff-Koffer

Listenpreis **€ 763,-**

Nettopreis **€ 545,-**



Telwin Technology 230 DC

Art.Nr.

10-220 Ampere

852055

HF+Liftzündung/VRD

30%ED/220A 60%ED/125A

mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom,
bi-level, thinspot für präzises Punkten

Netzspannung 230V, Gewicht 9,7 kg (Gerät)
Komplett mit Brenner ST 26 4m, Druckregler,
Massekabel, Gasschlauch

Listenpreis **€ 1.836,-**

Nettopreis **€ 1.310,-**

mit Up/Down-Brenner (mit Drehregler am Handgriff)

Optional:
4m +Art.Nr.742618 + HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: netto € 450,-
8m +Art.Nr.742619 + HF-Schutzvorrichtung Art.Nr. 802810 Aufpreis: netto € 560,-



TELWIN Superior TIG 311 DC/HF/Lift

Art.Nr.

mit VRD-Vorrichtung (Wie TIG 230)

816123

mit regelbarer Gasnachströmung

Netzspannung: 3x400 V , Gewicht (Gerät) 13,2 kg

Regelbereich: **10 – 300 A**

Einschaltdauer: 30% bei 300 A 60% bei 205 A

Komplett mit Brenner ST 26,4m, Druckregler, Massekabel,
Gasschlauch. Auch zum Elektrodenschweißen 1,6 - 5 mm

Listenpreis **€ 2.640,-**

Nettopreis **€ 1.880,-**



WT TIG 200 DC gasgekühlt

Art.Nr. NW152160

Inverter-Technologie – bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien. TIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung. HF-Zündung. Zeitregelter Lüfter mit Stand-by-Modus. Balance einstellbar. PFC (Leistungsfaktorkorrektur).

9 Programme speicherbar. Reduzierter Wärmeeintrag für gleiche Stromeinstellung, besonders nützlich beim Schweißen von dünnem Metall. MMA-Modus. Einstellbare Schweißkurve.

Schweißstrom: 5 – 200 A 100% ED/40 bei 145 A

Lieferumfang mit: Massekabel 4m, Gasschlauch 4 m, Druckminderer Argon/CO2, Netzkabel 4m

Nettopreis **statt € 839,-**

€ 755,-

WIG-Brenner SR26 4m mit Up/Down

€ 265,-

Schweißnahtreinigungsgesät Cleantech 100

Reinigt alle in den Verfahren WIG und MIG hergestellten Schweißnähte

Das neue System Cleantech erleichtert und beschleunigt die Reinigung von WIG- oder MIG-geschweißtem rostfreien Stahl.

Cleantech beseitigt alle Farb- und Oxidationseffekte, die normalerweise während des Schweißprozesses in einer spontan ablaufenden, elektrochemischen Reaktion auf dem Werkstück entstehen.

Der Edelstahl erhält seinen charakteristischen Glanz zurück. Cleantech ist besonders dort nützlich, wo bei der Bearbeitung das optische Ergebnis von großer Bedeutung ist.



Vorbereiten des Reinigungsfilzes

Eintauchen in die Reinigungslösung

Reinigen der Schweißnaht

Fertiges Resultat

Cleantech 100 Art.Nr. 850000

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 14,4 kg

Komplett mit:

3l Reinigungselektrolyt
Handgriff mit Beizaufsatz

10 Beizstreifen

Massekabel mit Klemme
im Kunststoffkoffer

Listenpreis

Nettopreis

Ersatzartikel:

Reinigungsflüssigkeit 3l Art.Nr. -5231-3

Beizstreifen, weiß (10 St.) Art.Nr. -980320

Handgriff m. Kabel (ohne Spitze) Art.Nr. -5251-1

NIRO-Beizaufsatz Art.Nr. -5251-2

Neutralisierungsflüssigkeit Art.Nr. 804139

€ 528,-
€ 377,-



Cleantech 200 Art.Nr. 850020 **NEU**

Die Effizienz bei der Anwendung von Cleantech 200 ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmten Reinigungszubehör gegeben.

Mit einem entsprechenden Kit wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl.

Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Mit Standardreinigungskit.

Netzanschluss: 230 V Gewicht: 15,5 kg

Listenpreis € 912,-

Nettopreis

€ 651,-

Zubehörartikel:

Markierkit Art.Nr. 804028

Brushkit Art.Nr. 981863

Reinigungsflüssigkeit 1lt. Art.Nr. 804031

Brushflüssigkeit 1lt. Art.Nr. 804030

Markierflüssigkeit 1lt. Art.Nr. 804029

Markierstrips Kit Art.Nr. 981865

Reinigungs Strips Kit Art.Nr. 981866

Neutralisierungsflüssigkeit Art.Nr. 804139



WIG-SCHWEISSGERÄTE AC / DC



*



TELWIN TECHNOLOGY 182 AC/DC 222 AC/DC

Mikroprozessorgesteuerte Invertergeräte mit Gleich- und Wechselstrom für Baustähle, Duplex, Niro, Alu, Kupfer, Nickel, Magnesium mit **PULSE-Funktion**, regelbarem Strom- u. -abstieg, Bi-Level, Gasvor- u. -nachströmung, Balanceeinstellung, Fernregleranschluss, Punktbetrieb.

Elektrodenschweißen von 1,6 – 3,2 mm, Displayanzeige.

222 AC/DC zusätzlich mit Selbstdiagnose beim Einschalten.

Komplett mit Gasdruckminderer, Gasschlauch, Massekabel und

Brenner ST 17-4m Brenner ST 26-4m

Netzspannung:	230 V	*NEU	230 V
Regelbereich:	5 – 160 A (180A)		5 – 200 A
Einschaltdauer bei 40°C	20 % bei 160 A (180A)	60 % bei 85 A (115A)	24% bei 200 A 60% bei 100 A
Gewicht:	9,7 kg		11,5 kg
Art.Nr. * Neu:	816244	852030	852054

TIG 202AC/DC LP € 2.280,- € 2.424,- € 2.508,-

Nettopreis € 1.628,- € 1.484,- € 1.790,-
Abverkauf

TELWIN Superior TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD

Alle Funktionen wie obige Geräte. Betrieb mit Impulsstrom

und EASY Impulsstrom. Anschluss für Wasserkühlung

Netzanspannung: 400 V Gewicht: 19,6 kg

Regelbereich: **5 – 250 A**

Einschaltdauer bei 40°C 20 % bei 230 A, 60% bei 115 A

Art.Nr. gasgekühlte Ausführung **816117**

Listenpreis € 3.336,-

Nettopreis (Abverkauf) € 1.965,-

TELWIN Super TIG 302 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Inverterschweißgerät zum Schweißen nach dem WIG AC/DC (HF oder LIFT), PULSE

WIG und MMA Verfahren. 2/4 Takt-Betrieb. 10 individuell gestaltbare Programme.

MMA: Betrieb mit Gleichstrom und Impulsbetrieb. Hot Start und Arc Force.

Netzanschluss: 3x400 V Gewicht: 25 kg

Regelbereich: **5 – 270 A**

Einschaltdauer: 40% bei 270 A 30% bei 250 A

mit Brenner ST 26-4m, Druckregler, Massekabel, Gasschlauch. Mit Displayanzeige

(gasgekühlt) **816245**

Listenpreis

Nettopreis auf Anfrage

mit Wasserkühlleinheit, Fahrwagen, Brenner ST18A, 4m **816246**

Listenpreis

Nettopreis auf Anfrage

Gewicht: 68 kg wassergekühlt

WT TIG 200 AC/DC Art.Nr. NW152161

Inverter-Technologie – bestens geeignet für Montagearbeiten

durch Schutzart IP21S generell für Arbeiten im Freien.

TIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung.

HF-Zündung – zeitgeregelter Lüfter mit Stand-by-Modus – Balance

einstellbar – Schweißparameter einstellbar über digitales Display –

PFC (Leistungsfaktorkorrektur) – 9 Programme speicherbar – Multivoltage von 110 bis 230

Volt – MMA-Modus – einstellbare Schweißkurve. **Lieferumfang mit:** Massekabel 4m,

Gasschlauch 4m, Druckminderer Argon/Co2, Netzkabel 4m

Betriebsarten:

2-Takt / 4-Takt / Punkten / Pulsen

Gewicht: 15,5 kg

Netzspannung: 230 V

Absicherung: 16 A

Schweißstrom: 5 – 200 A

Einschaltdauer: 100% bei 155 A

Kühlart: gasgekühlt

Nettopreis statt € 1.279,-

WIG-Brenner SR26 4m mit Up/Down

Nettopreis

Art.Nr. NW152290

€ 265,-