

Luft - PLASMA – SCHNEIDGERÄTE tragbar

TELWIN SUPERIOR PLASMA 160 Art.Nr. 816174

Trennschnitt bis max. **50 mm**
 Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens zum schnellen, verformungsfreien **Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln** aller leitenden Werkstoffe wie **Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing usw.**
 Es besteht die Möglichkeit zur Anbindung an automatische Schneidanlagen.
 Eigenschaften: manuelles Schneiden und die Möglichkeit des automatischen Schneidens.
 * hohe Stabilität des Schneidstroms
 * leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung
 * Fernsteuerung
 Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluss am Brenner, Phasenausfall.
 Mit Handschneidbrenner 6m, Massekabel
 Netzanschluss: 230/400V 3-ph
 Einstellbereich: 30 – 160 A (400V)
 Einschaltdauer: 30%/150 A (400V) 60%/120 A
 Gewicht: 46 kg



PLASMA 34 mit Kompressor 6 mm Art.Nr. -5306

Tragbares Invertergerät mit Kontaktzündung
 Netzanschluss: 230 V
 Einstellbereich: 5 – 25 A, 25% ED / 20
 mit 4m Handschneidbrenner

Abverkauf



TELWIN Technology Plasma 41 Art.Nr. -5308

Invertergerät für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing usw.
 Komplett mit Brenner 4m lang, Massekabel
Schneidstärke max. 12 mm
 Netzanschluss: 230 V
 Einstellbereich: 7 – 40 A
 Einschaltdauer: 30% bei 35 A
 Druckluft: 4 – 5 bar
 Gewicht: 7,6 kg

Abverkauf



ESAB Cutmaster 100 Art.Nr. 0559117304

Maximale Schnittleistung 45 mm
Empfohlene Schnittleistung 35 mm

Die Cutmaster-Systeme weisen eine hervorragende Leistungsfähigkeit beim Schneiden von Edelstahl sowie beste Schnittqualität bei dünneren Blechen (3mm) auf. Automatische Neuzündung auf Geflecht oder Streckmetall.
3 Jahre Garantie – branchenführend und 1 Jahr Garantie auf Brenner

Netzanschluss: 400 V 3-ph, 50/60 Hz
 Einschaltdauer: 60% bei 100A, 80% bei 80A, 100% bei 70A
Lieferumfang: mit Torch-Brenner SL100, 6,1m, Verschleißteil-Kit, Luftfilter/Regler, Werkstückkabel und Klemme, Netzkabel



TELWIN - Luft-PLASMA – SCHNEIDGERÄTE

Tragbare Invertergeräte für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing etc.
 * **Anzeigen:** Brennerspannung, Schutzeinrichtungen * Automatische Kühlung des Brenners * Druckluftanzeige
 Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung



TECHNOLOGY PLASMA 41 XT max. 15 mm Art.Nr.

Robustes und schlagfestes Gehäuse. Signalisieren des Vorhandenseins von Spannung im Brenner. Automatische Kühlung des Brenners. Verbrauchsmaterial-Wechselsignal. Luftdruckanzeige.

Netzanschluss: 230 V
 Einstellbereich: 10 – 40 A
 Einschaltdauer: 30% bei 35 A
 Druckluft: 4-5bar Gewicht: 9 kg
 mit Brenner 4m

816146



TECHNOLOGY PLASMA 54 XT max. 12 mm Art.Nr.

Wie Plasma 41 XT jedoch mit eingebautem Luftkompressor

Netzanschluss: 220 V
 Einstellbereich: 10 – 40 A
 Gewicht: 17,8 kg mit 4m Handschneidbrenner

816147



TECHNOLOGY PLASMA 60 XT max. 20 mm Art.Nr.

Wie Plasma 41 XT

Netzanschluss: 230 V Netzsicherung: 20 A
 Einstellbereich: 10 – 60 A
 Einschaltdauer: 30% bei 50 A
 Gewicht: 10,3 kg mit 4m Handschneidbrenner

816148



SUPERIOR PLASMA 70 max. 30 mm Art.Nr.

Netzanschluss: 3x400V
 Einstellbereich: 20 – 70 A
 Einschaltdauer: 60% bei 50A
 Druckluft: 4 – 5 bar
 Gewicht: 15,8 kg

mit 6m Handschneidbrenner

816170



SUPERIOR PLASMA 100 40 mm Art.Nr.

wie Plasma 70 Regelbereich 30 – 100 A
 Druckluftdurchsatz 290L/min. Leerlaufspannung 315 V
 Einschaltdauer: 30% bei 100 A Gewicht: 28 kg
 mit 6m Handschneidbrenner PV 105

816173

Angaben der max. Schneiddicken basieren auf bestmöglichen Querschnitten der Stromzuleitungen und sehr langsamen Schneidgeschwindigkeiten.
 Deshalb bei häufig gebrauchten Dicken, die dem Maximalwert nahekommen, das nächststärkere Gerät wählen