

ESAB-WIG-Geräte Wechselstrom (AC/DC)

Caddy Tig 2200i AC/DC – Entwickelt für Beständigkeit

Die Caddys sind mit großen OKC 50 Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet. Durch das kompakte Design mit dem stoßunempfindlichen Polymer- und Aluminiumgehäuse sind die Geräte leicht und einfach zu transportieren.

Professionelles WIG-AC/DC Schweißen und E-Hand Schweißen mit Gleich- und Wechselstrom

- QWave – leiser und hochdynamischer AC Lichtbogen
- True AC Rating – korrekte Anzeige des Ist-Schweißstroms
- Großer Aktionsradius, über 100 m mit Netzleitungsquerschnitt 2,5 mm² und verbesserte Generatortauglichkeit durch PFC – Power Factor Correction
- Hochfrequenz und LiftArc Zündung
- 2 / 4 Takt Brennersteuerung
- ArcPlus-Regelung mit einstellbarem Hot Start, Arc Force und umschaltbarer Polarität (DC)
- Schutzart IP 23 – für Arbeiten im Freien – Übertemperaturschutz
- ELP, ESAB LogicPump, schaltet die Wasserkühlung automatisch
- Zwei Steuerungen zur Auswahl

Steuerung TA33 AC/DC

Vorwahl der WIG-Parameter über Eingabe der Blechdicke
 Stromanstieg- / Stromabsenkezeit einstellbar
 Gasvorström- / Gasnachströmzeit einstellbar
 Minimalstromeinstellung für Fernregler
 Fernregelbar / Digitalanzeige

für Handwerk und Industrie mit hohen Ansprüchen an Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten

Technische Daten

Netzspannung	230 Volt 1ph
Sicherung	16 A träge
Einstellbereich WIG AC/DC	3 – 200 A
Einstellbereich E-Hand	4 – 160 A
Einschaltdauer WIG bei 40°C	20% bei 220 A 60% bei 150 A 100% bei 140 A
Einschaltdauer E-Hand bei 40°C	25% bei 170 A 60% bei 130 A 100% bei 110 A
Gewicht	15 kg

Lieferumfang Komplettpakete mit:

WIG-Brenner 4m, Handkabel, Massekabel, Gasschlauch, Netzkabel mit Stecker

Steuerung TA34 AC/DC

Graphische Prozessablaufdarstellung
 Stromanstieg- / Stromabsenkezeit einstellbar
 Gasvorström- / Gasnachströmzeit einstellbar
 Minimalstromeinstellung für Fernregler
 AC Frequenz und Balancekontrolle zur Schmelzbadoptimierung
 WIG-Impulsschweißen mit Gleichstrom
 Elektrodenvorwärmung für besseres Zünden und höhere Standzeit der Elektrode beim AC-Schweißen
 Parameterspeicher (2x) auch während des Schweißens



Modell	Steuerung	Wig-Brenner	Art.Nr.
gasgekühlt			
Caddy Tig 2200i AC/DC	TA33AC/DC	TXH 201, 4m	460150-882
Caddy Tig 2200i AC/DC	TA34AC/DC	TXH 201, 4m	460150-883
wassergekühlt			
Caddy Tig 2200iW AC/DC	TA34AC/DC	TXH 251W, 4m	460150-884

Zubehör optional:	Art.Nr.
Fußfernregler T1 Foot CAN, 5m Kabel	460315-880
Tragegurt	460265-003
Fahrwagen	460330-880

REBEL EMP 205ic AC/DC Art.Nr. 700300-998

True All-Prozess – Hervorragende Leistung bei industriellen MIG-, Flux-Cored-, STICK (einschließlich 6010-Elektroden, DC WIG- und AC WIG-Anwendungen)
 Hochfrequenzstart im DC- und AC-modus, Balance-Einstellung, Frequenz-Einstellung und Puls-DC
 Netzanschluss: 120/230 V (+/- 10% VAC)
 Einstellbereich: 5 – 235 A
 Gewicht: 22 kg
 Lieferumfang: mit MIG-Brenner, WIG-Brenner, Massekabel, E-Handkabel, etc.

NEW



ESAB-WIG-Geräte Gleichstrom (DC)

Caddy Tig 1500i und 2200i DC – Mobile Lösungen für professionelles Schweißen

Die Caddys sind mit großen OKC Schweißstromanschlüssen für hohe Belastbarkeit ausgestattet.

für Installation und Fertigung – für Reparatur und Wartung

- Professionelles WIG-Schweißen von legierten, unlegierten und rostfreien Stählen
- Großer Aktionsradius durch Einsatzmöglichkeit von Netzzuleitungen 2,5mm² bis 100m Länge ohne Leistungsverluste und verbesserte Generatortauglichkeit durch PFC – Power Factor Correction
- Hochfrequenz und LiftArc Zündung
- 2 / 4 Takt Brennersteuerung
- Professionelles E-Hand Schweißen mit ArcPlus II Regelung u. einstellbarem Hot Start und Arc Force
- Caddy Tig 2200i wahlweise gas- oder wassergekühlt mit Kühlgerät CoolMini
- Kühlgerät mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Bedarf)
- Schutzart IP 23 – für Arbeiten im Freien – Übertemperaturschutz
- Zwei Steuerungen zur Auswahl

Steuerung TA33

Vorwahl der WIG-Parameter über Eingabe der Blechdicke
 Stromabsenkzeit einstellbar
 Gasnachströmung einstellbar
 Digitalanzeige



Steuerung TA34

Graphische Prozessablaufdarstellung
 WIG-Pulsschweißen
 Stromanstieg-/Stromabsenkzeit einstellbar

Gasvorström-/Gasnachströmzeit einstellbar
 Parameterspeicher (2x), auch während des Schweißens
 über Brennergastaster abrufbar
 WIG-Brenner mit Up/Down Fernregelung
 Fernregelbar / Digitalanzeige

Technische Daten Caddy –Tig 1500i Caddy – Tig 2200i

Netzspannung	230 Volt 1ph	230 Volt 1ph
Sicherung	16 A träge	16 A träge
Einstellbereich WIG (DC)	4 – 150 A	4 – 220 A
Einstellbereich E-Hand (DC)	4 – 150 A	4 – 170 A
Einschaltdauer WIG bei 40 °C	25% bei 150 A 60% bei 120 A 100% bei 110 A	25% bei 220 A 60% bei 150 A 100% bei 110 A
Einschaltdauer E-Hand Bei 40 °C	25% bei 150 A 60% bei 100 A 100% bei 90 A	25% bei 170 A 60% bei 130 A 100% bei 110 A
Gewicht	9,2 kg	9,4kg

Lieferumfang Komplettpakete mit : WIG-Brenner, Handkabel, Massekabel, Gasschlauch
 Netzkabel mit Stecker

Modell	Steuerung	Wig-Brenner	Art.Nr
gasgekühlt			
Caddy Tig 1500i	TA33	TXH151, 4m	460450-880
Caddy Tig 2200i	TA33	TXH201, 4m	460450-881
Caddy Tig 1500i	TA34	TXH151, 4m	460450-882
Caddy Tig 2200i	TA34	TXH201, 4m	460450-883
wassergekühlt			
Caddy Tig 2200iW	TA33	TXH251W, 4m	460450-884
Caddy Tig 2200iW	TA34	TXH251W, 4m	460450-885

Zubehör optional:	Art.Nr.
Fußfernregler	460315-880
Kühlgerät CoolMini	460144-880
Fahrwagen	460330-880



WIG-Gleichstrom (DC) - SCHWEISSGERÄTE

TELWIN WIG-Schweißgeräte

SUPERIOR TIG 251 DC-HF/LIFT VRD 400 V

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung)- und MMA-Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und deren Legierungen.

Eigenschaften: Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom

WIG-Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode /Balance), Quadratwellenfrequenz Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht

MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start – Anti-stick Vorrichtung - VRD Vorrichtung, Fernkontrollanschluss

Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.

Komplett mit Schweißzubehör für WIG-Schweißen

Netzanschluss: 3 x 400 V
Regelbereich: 10 – 250 A
Einschaltdauer: 20% bei 230 A (40°C)
60% bei 115 A (40°C)
mit Brenner ST26, 4m lang,
Massekabel, Druckminderer

Art.Nr.
816116



TELWIN SUPERIOR TIG 421 DC-HF/LIFT

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (HF und LIFT-Zündung) und MMA-Verfahren.

Betrieb mit Impulsstrom und EASY-Impulsstrom.

9 personalisierte Programme zu speichern. Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM. Fernregleranschluss.

Lieferumfang: WIG-Brenner ST26, 4m, Massekabel 3m, Druckminderer

Netzanschluss: 400 V
Einstellbereich: 5 – 350 A
Einschaltdauer: 35% bei 350 A / 60% bei 250 A
Gewicht: 32 kg

Art.Nr. (gasgekühlt) 816132

Art.Nr (mit Wasserkühlung u. Fahrwagen) 816133

Mit Brenner ST18, 4m
Gewicht: 67 kg



Abb. gasgekühlte Ausführung



ESAB Buddy Tig 160

5 – 160 Ampere
20%ED/160A – 60%ED/105A
230 V Netzspannung , 7,8 kg Gewicht
Einstellbare Stromabsenkezeit,
mit HF- und Lift-Zündung, 2/4-Takt-Schaltung,
Mit WIG-Brenner, ohne Druckregler.

Art.Nr.
700300-681



Auslaufmodell – Nachfolgemodell = ROGUE

WIG-SCHWEISS-GERÄTE DC (Gleichstrom)

für Niros, Stahl, Messing, Kupfer



Rogue ET 180i CE ET 200i PRO CE

Art.Nr. 700500-080 700500-081

Die Rogue ist ein leistungsstarkes und einfach zu bedienendes WIG-Gerät mit Hochfrequenzzündung. Mit WIG-Brenner SR-B 26, 4m, Massekabel, Verschleißteileset. Gasdruckminderer optional. Unempfindlich gegen Netzschwankungen auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis 100 m (nur PRO-Version)

Netzanschluss:	230 V	230 V
Einstellbereich:	10-180 A	10-200 A
Gehäuseschutzart:	IP23S	IP23S
ED (WIG):	25% bei 180 A 60% bei 116 A	25% bei 200 A 60% bei 129 A
Gewicht:	8,7 kg	9,6 kg

(Auch zum E-Handschiessen. E-Handkabel optional)



TECNICA 190 TIG DC-Lift vRD Art.Nr.

TIG (Lift) und MMA Inverterschweißgerät. -5236-190

Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 10-170A

Einschaltdauer: 20% bei 160A / 60% bei 110A

Komplett mit WIG-Brenner, Kleindruckminderer, Gasschlauch, Massekabel, Elektrodenhalterkabel im Kunststoff-Koffer



Telwin Technology 230 DC Art.Nr.

10-220 Ampere 852055

HF+Liftzündung/VRD

30%ED/220A 60%ED/125A

mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom, bi-level, thinspot für präzises Punkten

Netzspannung 230V, Gewicht 9,7 kg (Gerät)

Komplett mit Brenner ST 26 4m, Druckregler, Massekabel, Gasschlauch

Optional: mit Up/Down-Brenner (mit Drehregler am Handgriff)

4m +Art.Nr.742618

+ HF-Schutzvorrichtung

Art.Nr. 802810

+ HF-Schutzvorrichtung

Art.Nr. 802810



TELWIN Superior TIG 311 DC/HF/Lift Art.Nr.

mit VRD-Vorrichtung (Wie TIG 230) 816123

mit regelbarer Gasnachströmung

Netzspannung: 3x400 V, Gewicht (Gerät) 13,2 kg

Regelbereich: 10 – 300 A

Einschaltdauer: 30% bei 300 A 60% bei 205 A

Komplett mit Brenner ST 26,4m, Druckregler, Massekabel, Gasschlauch. Auch zum Elektrodenschweißen 1,6 - 5 mm

WIG-SCHWEISSGERÄTE AC / DC



TELWIN TECHNOLOGY 182 AC/DC 222 AC/DC

Mikroprozessorgesteuerte Invertergeräte mit Gleich- und Wechselstrom für Baustähle, Duplex, Niro, Alu, Kupfer, Nickel, Magnesium mit **PULSE-Funktion**, regelbarem Stroman- u. -abstieg, Bi-Level, Gasvor- u. -nachströmung Balanceeinstellung, Fernregleranschluss, Punktbetrieb, Elektrodenschweißen von 1,6 – 3,2 mm, Displayanzeige. 222 AC/DC zusätzlich mit Selbstdiagnose beim Einschalten. Komplett mit Gasdruckminderer, Gasschlauch, Massekabel und Brenner ST 17-4m Brenner ST 26-4m

Netzspannung:	230 V	230 V
Regelbereich:	5 – 160 A	5 – 200 A
Einschaltdauer bei 40°C	20 % bei 160 A 60 % bei 85 A	24% bei 200 A 60% bei 100 A
Gewicht:	9,7 kg	11,5 kg
Art.Nr.	-5241C	-5243C



TELWIN Superior TIG 252 AC/DC-HF/LIFT VRD

Alle Funktionen wie obige Geräte. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom. Anschluss für Wasserkühlung
 Netzanspannung: 400 V Gewicht: 19,6 kg
 Regelbereich: **5 – 250 A**
 Einschaltdauer bei 40°C 20 % bei 230 A, 60% bei 115 A
 Art.Nr. gasgekühlte Ausführung 816117

(wassergekühlte Ausführung auf Anfrage)



TELWIN Superior TIG 322 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Alle Funktionen wie Technology 182 AC/DC HF/Lift , 9 personalisierte Programme zu speichern
 Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E²PROM
 Netzanschluss: 3x400 V Gewicht: 33 kg
 Regelbereich: **5 – 270 A**
 Einschaltdauer: 40% bei 270 A 60% bei 215 A
 mit Brenner ST 26-4m, Druckregler, Massekabel
 Gasschlauch, mit Displayanzeige (gasgekühlt) 816130

mit Wasserkühleinheit, Fahrwagen, Brenner ST18A, 4m 816131

Gewicht: 68 kg wassergekühlt



TELWIN Superior TIG 422 AC/DC-HF/LIFT Art.Nr.

Funktionen wie TIG 322 AC/DC-HF/LIFT
 Netzanschluss: 3x400 V Gewicht: 71 kg
 Regelbereich: **5 – 350 A**
 Einschaltdauer: 35% bei 350 A 60% bei 250 A
 mit Brenner ST 18A-4m, Druckregler, Massekabel,
 Gasschlauch, mit Displayanzeige

mit Wasserkühleinheit + Fahrwagen 816135

ohne Wasserkühlung und ohne Fahrwagen Art.Nr. 816134