

ELEKTRODENSCHWEISSGERÄTE

MMA Inverterschweißgeräte mit Ventilator für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom. Für rutile u. basische Elektroden, Edelstahl- und Gusseisenelektroden usw.

Arc-Force (optimiert die Verlegung der Tropfen von der Elektrode zum Werkstück und verhindert das Erlöschen es Lichtbogens beim Kontakt der Elektrode mit dem Werkstück)

Hot-Start (optimiert die Zündung des Lichtbogens)

Anti-Stick (verhindert die Festklebung der Elektrode mit dem Werkstück)

Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannungs- Unterspannungs- und Überlastungsschutz.

TELWIN FORCE 195	Art.Nr.
Netzanschluss:	230 V
Regelbereich:	15 – 170 A
Einschaltdauer:	40% bei 170 A (20°C) 8% bei 160 A (40°C)
Elektroden Durchmesser:	1,6 – 4 mm
Im Kunststoffkoffer inkl. Schweißkabel	
Gewicht (Gerät):	2,9 kg
	815859



ESAB Buddy Arc 145

Netzanschluss 230 V, einfache Handhabung, generatortauglich, verwendbar mit langen Netzleitungen, praktisch und robust Schutzart IP23S, mit Elektroden- und Massekabel

	145 (Restbestand)	
Regelbereich	10 – 145 A	
Einschaltdauer	60% bei 70 A	
Gewicht	3,6 kg	
Art.Nr.		700300-884



(Restbestand – Nachfolgemodell = Rogue)

ESAB Rogue ES 150i / 180i

Die Rogue ist eine robuste und widerstandsfähige Stromquelle für professionelle Schweißer. Netzanschluss 230 V. Arc-Force und Hot-Start Einstellungen. Generatortauglich (7kW) Lift-TIG vereinfacht das WIG-Schweißen. Einfache Bedienung. IP23S-Gehäuse für Anwendungen im Freien.

	ES150i	ES180i
Einstellbereich:	10-150A	10-180A
Einschaltdauer MMA:	25%/150A	20%/170A
	60%/ 97A	60%/ 97A
WIG:	25%/150A	25%/180A
	60%/ 97A	60%/116A
Gewicht:	6,8 kg	6,8 kg
Art.Nr.	700500-076	700500-077
Lieferumfang: mit Elektrodenhalter- und Massekabel WIG-Ausrüstung optional		



GEWERBE - ELEKTRODENSCHWEISSGERÄTE



TECHNOLOGY 186 MPGE XT Art.Nr.

Netzanschluss: 230 V
 Regelbereich: **5 – 160 A**
 Einschaltdauer: **35% bei 160 A (40°C)**
 60% bei 120 A (40°C)
 Elektrodendurchmesser: 1,6 – 4 mm
 im Alukoffer inkl. Schweißkabel
 Gewicht (Gerät): 6,5 kg 816250



TECHNOLOGY 236 XT Art.Nr.

MMA Inverterschweißgerät. Robust und schlagfest Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen. Auch zum WIG-Schweißen (DC-LIFT)

Netzanschluss: 230 V
 Regelbereich: **5 – 200 A**
 Einschaltdauer: **35% bei 200 A (40°C)**
 60% bei 140 A (40°C)
 Elektrodendurchmesser: 1,6 – 4 mm
 im Alukoffer inkl. Schweißkabel
 Gewicht (Gerät): 10,55 kg 816251



TECHNOLOGY 238 CE/MPGE XT Art.Nr.

MMA Inverterschweißgerät mit Gleichstrom und WIG mit Streifenzündung. Robust und schlagfest. Für verschiedene Elektrodentypen: **rutile, basische, Edelstahl, Gusseisen und Zelluloseelektroden. Generatortauglich – Mindestleistung 10 KW**
 Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp.
 Anti-stick Vorrichtung

Netzanschluss: 230 V
 Regelbereich: **5 – 200 A**
 Einschaltdauer: **35% bei 200 A (40°C)**
 60% bei 140 A (40°C)
 Elektrodendurchmesser: 1,6 - 4 mm
 Im Alukoffer inkl. Schweißkabel
 Gewicht (Gerät) 10,55 kg 816252



TELWIN TECNICA 188MPGE Art.Nr.

Generatortauglich – Mindestleistung 7 KW

Netzanschluss: 230 V
 Regelbereich: **10 – 150 A**
 Einschaltdauer: 25% bei 140 A (40°C)
 60% bei 95 A (40°C)
 Elektrodendurchmesser: 1,6 – 4 mm
 im Kunststoffkoffer inkl. Schweißkabel
 Gewicht (Gerät): 4,1 kg -5234-188

ELEKTRODEN-SCHWEISSGERÄTE

TELWIN ADVANCE 187MV/PFC Art.Nr.

für instabile Netzspannungen, Vollschutz bei Stromaggregaten, Netzkabel bis 250m

Netzanschluss: **100-240 V**
 Regelbereich: **10 – 150 A**
 Einschaltdauer: 25% bei 140 A (40°C)
 Elektrodendurchmesser: 1,6 – 4 mm
 Mit Schweißkabeln
 Gewicht (Gerät): 5,7 kg -5247C



Restbestand

TELWIN ADVANCE 227 XT MV/PFC VRD1 Art.Nr.

Telwins neue Schweißmaschinenlinie mit der Charaktereigenschaft „EXTreme“.

Multivoltage – Flexible Anwendung bei jeder Spannung innerhalb 100 – 240 V, einschließlich Unterspannungen und Überspannungen.

VRD (Voltage Reduction Device) – Sicherheit in feuchten Umgebungen
 Kabellängen bis zu 250 m möglich. Mit Zubehör zum MMA-Schweißen.

Aggregat Mindestleistung 5 / 8 KW

Netzanschluss: 100 – 240 V
 Regelbereich: 10 – 130 A (150), 10 – 200 A
 MAX Strom: 130 A - 40% (150A) – 30%
 200 A – 30%, 135 A - 60%
 Elektroden-Ø: 1,6 – 4 mm
 Gewicht: 11,64 kg 816249



TELWIN SUPERIOR 250 320CE VRD 400CE VRD

Kraftstrom - Geräte

	3x400V	3x400V	3x400V
Netzanschluß	3x400V	3x400V	3x400V
Regelbereich (A)	10 – 250	10 – 270	10 – 350
Einschaltdauer 60%ED	130 A	205 A	230 A
Einschaltdauer 35%ED		270 A	330 A
Einschaltdauer 25%ED	220 A		
Elektroden (mm)	1,6 – 5	1,6 – 6	1,6 – 6
Gewicht (kg)	8,4	10,2	25
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Ohne Schweißkabeln			
Art.Nr.	816039	816036	816034



INDUSTRIE-ELEKTRODENSCHWEISSGERÄTE



ESAB Caddy Arc 151i, A31 Art.Nr.

Netzanschluss:	230 V	460445-881
Regelbereich:	8 – 150 A	
Einschaltdauer:	25% bei 150 A (40°C) 60% bei 100 A (40°C)	
Elektroden Durchmesser:	1,6 – 3,2 mm	
Schutzart	IP 23	
S-Zeichen	ja	
Gewicht (Gerät):	7,9 kg	
Absicherung	16 A träge	

Für raue Arbeitsbedingungen mit großer Kühleinheit ermöglichen höhere Lebensdauer. **Generatortauglich und mögliche Netzkabellänge bis zu 100m 2,5mm² durch PowerFactorCorrection.**
 Mit je 3m Hand- u. Massekabel, E-Halter, Massezange

ESAB Caddy Arc 151i mit Steuerung A33 Art.Nr.

Mit Digitalanzeige , fernregelbar , Parameterspeicher (2x), WIG mit LiveTig Zündung, **ArcPlusII-Regelung optimiert Schweißigenschaften weiter, sorgt für weniger Spritzer und besseres Wiedertzünden.** 460445-883

Fernregler optional



Esab Caddy Arc 201i mit Steuerung A33 Art.Nr.

Netzanschluss:	230 V	460445-884
Wie Caddy Arc 151i , A33 - nur		
Regelbereich:	4 – 170 A	
Einschaltdauer:	25% bei 170 A (40°C) 60% bei 130 A (40°C)	
Elektroden Durchmesser:	1,6 - 4 mm	
Gewicht	8,3 kg	

Esab Caddy Arc 251i mit Steuerung A32 Art.Nr.

Funktionen wie Steuerung A33		460300-880
Netzanschluss:	3x400 V	
Regelbereich:	4 – 250 A	
Einschaltdauer:	30% bei 250 A (40°C) 60% bei 190 A (40°C)	
Elektroden Durchmesser:	1,6 – 5 mm	
Absicherung	10 A träge	
Schutzart	IP 23	
S-Zeichen	ja	
Gewicht	10,5 kg	

Mit je 3m Hand-u.Massekabel



Esab Caddy Arc 251i mit Steuerung A34 Art.Nr.

Wie Caddy Arc 251i, A32 – 460300-881
 nur **mit Wahl des Elektodentyps basisch – rutil – Zellulose**