

# ESAB Rebel – echte Multiprozessmaschinen im industriellen Einsatz.

- Hohe Leistungsfähigkeit
- Unschlagbare Zähigkeit
- Technologie der nächsten Generation

Preis gültig solange Vorrat reicht bzw. bis auf Widerruf. Stand 06/2020



A-4611 BUCHKIRCHEN b. WELS

Marchtrenker Straße 9  
Telefon 0 72 42/28 1 33  
Telefax 0 72 42/28 7 81  
e-Mail: [office@schweiss-humer.com](mailto:office@schweiss-humer.com)  
<http://www.schweiss-humer.at>

Filiale A-1230 Wien

Dirmhiringasse 110  
Telefon 01/815 80 80  
Mobil 0664/88179416  
e-Mail: [office.wien@schweiss-humer.com](mailto:office.wien@schweiss-humer.com)

## SMARTMIG-TECHNOLOGIE

Die als (smartMIG) bezeichnete Technologie produziert weniger Spritzer, minimiert Nahtfehler und passt sich Ihrer Technik an, damit Sie einen gleichmäßigen, stabilen Lichtbogen erhalten.

**Auswahl von sMIG im Menü – Auswahl des Drahtdurchmessers – Auswahl der Werkstoffart – Einstellen der Blechdicke – Schweißen beginnen – sMIG erledigt den Rest.**

## Finden Sie die ideale REBEL für Ihre ANWENDUNG.

### Welche Versorgungsspannung ist am Einsatzort verfügbar?

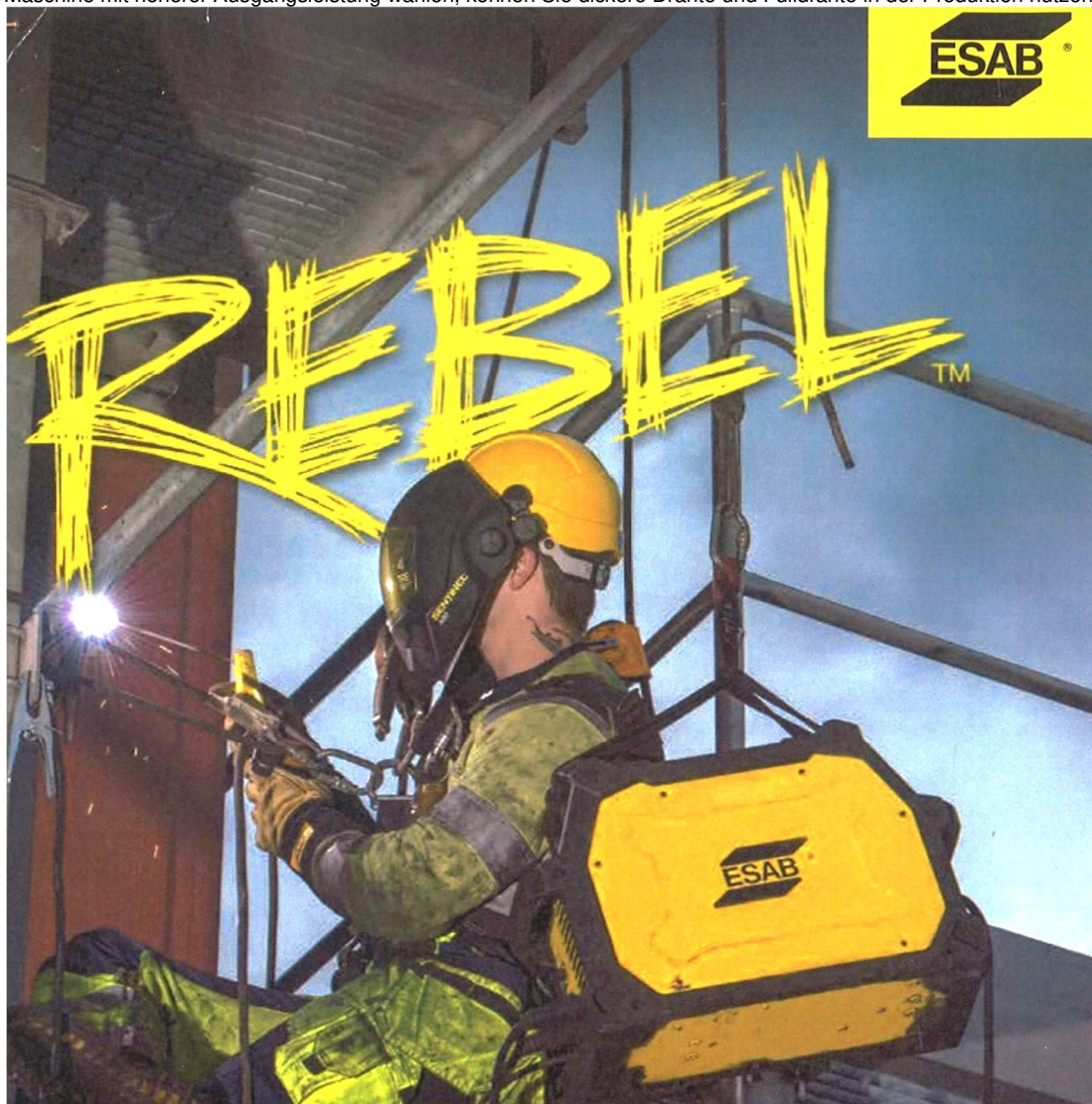
Ein einphasiges Netz eignet sich gut für Drahtanwendungen mit Durchmessern von 0,8-1,0 mm und für kurze höhere Schweißungen mit 1,2-mm-Fülldrähten. Für Drahtanwendungen mit 1,2 mm Durchmesser und eine höhere Einschaltdauer sind 3-phasige Netze besser geeignet.

### Wo soll die Maschine vorwiegend eingesetzt werden?

Für Außeneinsätze sollten Sie Maschinen berücksichtigen, die für 5-kg-Spulen (200 mm) konzipiert sind. Für Werkstatteinsätze mit höherem Drahtverbrauch sollten Sie eine Maschine auswählen, die 18-kg-Spulen (300 mm) aufnehmen kann.

### Welche Ausgangsleistung wird benötigt?

Wenn Sie eine Maschine mit höherer Ausgangsleistung wählen, können Sie dickere Drähte und Fülldrähte in der Produktion nutzen.



**REBEL EMP 205ic AC/DC, 215ic, 235ic, 320ic**

## REBEL EMP 205ic AC/DC True All-Process Welding System



Netzanschluss:	120/230 VAC 1-ph	Netzfrequenz:	50/60 Hz
Netzstecker:	230 V, Schuko 16 A	Maximale Leistung:	250 A (MIG)
Einstellbereich:	5-235A (230V)	Draht-Ø: Baustahl:	0,6 – 1,0 mm
ED MIG/MAG:	25% bei 205 A	Edelstahl:	0,8 – 1,0 mm
(230 V)	40% bei 150 A	Aluminium:	0,8 – 1,2 mm
	60% bei 125 A	Fülldraht:	0,8 – 1,2 mm
ED E-Hand:	25% bei 170 A	Drahtspulengröße:	100, 200 mm und
(230 V)	60% bei 125 A		300 mm
ED WIG:	25% bei 205 A	Schutzklasse:	IP23
(230 V)	60% bei 125 A	Maximale Leistung:	180 A (MMA) 205 A (WIG)
Abmessungen:	584 x B 229 x H 406 mm		
Gewicht:	22 kg		

Echte Multiprozessfähigkeit – ausgezeichnete Performance bei MIG/MAG, WIG und E-Hand für Elektroden bis 4 mm. Professionelle WIG-Funktionen wie Hochfrequenzstart im DC- und AC-Modus, Balance-Einstellung, Frequenzanpassung und PULSE-DC. s-MIG-Technologie – die innovative „smart-MIG-Funktion zur dynamischen Überwachung der Lichtbogeneigenschaften passt sich an die Technik des Schweißers an. Einfach Drahtdurchmesser, Werkstoff und Blechstärke einstellen und schon kann mit dem Schweißen begonnen werden. **Lieferumfang:** MIG/MAG Brenner 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnellkupplung, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldraht, WIG-Brenner 4m

statt € 3.990,- \*

**Nettopreis € 3.192,-** inkl. MwSt. € 3.830,40

**Art.Nr. 700300-998**

## REBEL EMP 215ic für maximale Mobilität



Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	205 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	240 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	18,6 kg (tragbar)			

statt € 2.191,-\*

**Art.Nr. 700300-985**

**Nettopreis € 1.529,-** (inkl. MwSt. € 1.834,80)

Drahtantrieb: 2-Rollen  
Auch für Elektrodenschweißen, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen. **Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 200, 3m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnellanschluss, Kontaktdüsen und Vorschubrolle (V-Nut) für Stahldrähte 0,6-1,0mm, 1 Rolle Massivdraht OK12.50, 0,8mm

## REBEL EMP 235ic für Werkstätten



Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	230 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	250 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	28,6 kg			
Drahtantrieb:	2-Rollen			

2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil

statt € 2.607,-\*

**Art.Nr. 700300-989**

**Nettopreis € 1.906,-** (inkl. MwSt. € 2.287,20)

Elektrodenschweißen bis 4 mm Elektroden, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen. **Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 271, 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnellanschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldraht

## REBEL EMP 320ic für das Fertigungsschweißen mit Massiv- und Fülldraht



Netzanschluss:	3 x 360-440 V	Drahttyp und	Baustahl	0,8 – 1,4 mm
Ausgangsleistung:	320 A bei 40%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,4 mm
Max. Schweißstrom:	350 A		Fülldraht	0,8 – 1,6 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	31,4 kg			
Drahtantrieb:	4-Rollen - Drahtansleichen			

2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil

statt € 3.271,-

**Art.Nr. 700300-991**

**Nettopreis € 2.365,-** (inkl. MwSt. 2.838,-)

Elektrodenschweißen bis 5 mm Elektroden, LIFTWIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen. **Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 341, 4m, Massekabel, Gasschlauch mit Schnellanschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm, Dickenlehre

Stattpreise zuzüglich 20% Mehrwertsteuer. Irrtum und Änderungen vorbehalten!