

ESAB - MIG/MAG - SCHWEISSGERÄTE

Origo Mig C PRO – Serie

Kompaktanlagen für Metall- und Stahlbau

sehr gute Schweißigenschaften,
 sehr fein abgestimmte Spannungsstufen, **mit Digitalanzeige**

geeignet auch zum Alu-Schweißen und Mig-Löten von verzinkten Blechen

einfacher Polaritätswechsel ermöglicht Einsatz von Massivdraht + Fülldraht

Schutzart IP 23 für Einsatz im Freien

mit S-Zeichen, CE-Zeichen

mit Übertemperaturschutz

Lieferumfang:

Gerät, Euro-ZA-Schweißbrenner 4m,
 Massekabel 5m mit Klemme,
 Netzkabel 5m mit Stecker,
 1,5m Gasschlauch
 Verschleißteile 1,0 +1,2mm Stahldraht



Techn. Daten	Origo Mig C280PRO 4WD	Origo Mig C340PRO 4WD	Origo Mig C420W PRO
Brennerkühlung	luft-	luft-	wassergekühlt
4-Rollen Vorschub	ja	ja	ja
Netzspannung (V)	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Einstellbereich (A)	30 – 280	40 – 340	50 – 420
Einschaltdauer	30%ED/280A	30%ED/340A	50%ED/420A
bei 40°C	60%ED/190A	60%ED/250A	60%ED/400A
Drahtdurchmesser (mm)			
Stahl + Niro	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2	0,6 – 1,6
Fülldraht	0,9 – 1,2	0,9 – 1,2	0,9 – 1,6
Aluminium	1,0 – 1,2	1,0 – 1,2	1,0 – 1,6
Spannungsstufen	10	40	35
Gewicht (kg)	97	120	230
Art.Nr.	-5435	-5436	-5438

ESAB - MIG/MAG - SCHWEISSGERÄTE

Origo Mig/Mag Serie

Kompaktanlagen für Handwerk und Hobby

geeignet auch zum Alu-Schweißen
und Mig-Löten von verzinkten Blechen

einfacher Polaritätswechsel
ermöglicht Einsatz von
Massivdraht + Fülldraht

Schutzart IP 23 für Einsatz im Freien
mit S-Zeichen, CE-Zeichen

2-Rollenantrieb, Übertemperaturschutz

Lieferumfang:

Gerät, Euro-ZA-Schweißbrenner, Massekabel 3m mit
Klemme, Netzkabel 3m
Netzkabel mit Stecker, 1,5m Gasschlauch,
Verschleißteile für 0,6+0,8mm (C250 0,8 +1,0mm)
Stahldraht.



C170 + C200 – Geräte auch mit 230 V Netzanschluss lieferbar !

Techn. Daten	Origo Mig C170	Origo Mig C200	Origo Mig C250
Netzspannung (V)	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Einstellbereich (A)	30 – 170	30 – 200	40 – 250
Einschaltdauer bei 40°C	35%ED/170A 60%ED/130A	35%ED/200A 60%ED/150A	35%ED/250A 60%ED/190A
Drahtdurchmesser (mm)			
Stahl + Niro	0,6 – 0,8	0,6 – 1,0	0,6 – 1,2
Fülldraht	0,8	0,8 – 1,0	0,8 – 1,2
Aluminium	1,0	1,0	1,0 – 1,2
CuSi	0,8 – 1,0	0,8 – 1,0	0,8 – 1,0
Spannungsstufen	8	10	10
Gewicht (kg)	63,5	72,5	82
Art.Nr.	-5430	-5432	349307-840

ESAB Rebel – echte Multiprozessmaschinen im industriellen Einsatz.

- Hohe Leistungsfähigkeit
- Unschlagbare Zähigkeit
- Technologie der nächsten Generation

SMARTMIG-TECHNOLOGIE

Die als (smartMIG) bezeichnete Technologie produziert weniger Spritzer, minimiert Nahtfehler und passt sich Ihrer Technik an, damit Sie einen gleichmäßigen, stabilen Lichtbogen erhalten.

Auswahl von sMIG im Menü – Auswahl des Drahtdurchmessers – Auswahl der Werkstoffart – Einstellen der Blechdicke – Schweißen beginnen – sMIG erledigt den Rest.

Finden Sie die ideale REBEL für Ihre ANWENDUNG.

Welche Versorgungsspannung ist am Einsatzort verfügbar?

Ein einphasiges Netz eignet sich gut für Drahtanwendungen mit Durchmessern von 0,8-1,0 mm und für kurze höhere Schweißungen mit 1,2-mm-Fülldrähten. Für Drahtanwendungen mit 1,2 mm Durchmesser und eine höhere Einschaltdauer sind 3-phasige Netze besser geeignet.

Wo soll die Maschine vorwiegend eingesetzt werden?

Für Außeneinsätze sollten Sie Maschinen berücksichtigen, die für 5-kg-Spulen (200 mm) konzipiert sind. Für Werkstatteinsätze mit höherem Drahtverbrauch sollten Sie eine Maschine auswählen, die 18-kg-Spulen (300 mm) aufnehmen kann.

Welche Ausgangsleistung wird benötigt?

Wenn Sie eine Maschine mit höherer Ausgangsleistung wählen, können Sie dickere Drähte und Fülldrähte in der Produktion nutzen.

REBEL EMP 215ic für maximale Mobilität

Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	205 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	240 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	18,6 kg (tragbar)			
Drahtantrieb:	2-Rollen			

Art.Nr. 700300-985



Auch für Elektrodenschweißen, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

Lieferumfang: Mit MIG/MAG Brenner MXL 200, 3m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss und Vorschubrolle (V-Nut) für Stahldrähte 0,6-1,0mm, 1 Rolle Massivdraht OK12.50, 0,8mm

REBEL EMP 235ic für Werkstätten

Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	230 A bei 25%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	250 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	28,6 kg			
Drahtantrieb:	2-Rollen			

Art.Nr. 700300-989



Elektrodenschweißen bis 4 mm Elektroden, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

Lieferumfang: Mit MIG/MAG Brenner MXL 271, 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldräht

REBEL EMP 320ic für das Fertigungsschweißen mit Massiv- und Fülldraht

Netzanschluss:	3 x 360-440 V	Drahttyp und	Baustahl	0,8 – 1,4 mm
Ausgangsleistung:	320 A bei 40%	Abmessungen	Edelstahl	0,8 – 1,4 mm
Max. Schweißstrom:	350 A		Fülldraht	0,8 – 1,6 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	31,4 kg			
Drahtantrieb:	4-Rollen - Drahtanschleichen			
	Gasspülung und Kriechstart			

Art.Nr. 700300-991

(ohne Brenner)



Elektrodenschweißen bis 5 mm Elektroden, LIFTWIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.

Lieferumfang: Stromquelle mit 3m Netzzuleitung und Stecker, 4,5m Massekabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm, Dickenlehre

Inverter - MIG – MAG – SCHWEISSGERÄTE

Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ u. WIGDC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich.

Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

Komplett mit Brenner 3m lang, Massekabel mit Klemme.



TELWIN ELECTROMIG 220 Synergic 400 V Art.Nr.

Netzanschluss:	400 V – 3ph	
Einstellbereich:	10 – 230 A	
Einschaltdauer:	20% bei 200A (bei 40°C) 60% bei 105A	
Drahtdurchmesser:	0,6-1,0mm	
Gewicht:	23 kg	-54590

Lieferumfang: Brenner MT15, 3m lg., Massekabel mit Klemme

Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner
 Fahrwagen Mod.Europa



TELWIN ELECTROMIG 300 Synergic Art.Nr.

Netzanschluss:	400 V – 3ph	
Einstellbereich:	20 – 300 A	
Einschaltdauer:	30% bei 270A (bei 40°C) 60% bei 205A	
Draht-Ø:	0,6 – 1,2 mm (4-Rollen-Antrieb)	
Gewicht:	37 kg	816065

Lieferumfang: Brenner MT25, 3m lg., Massekabel mit Klemme

Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner



TELWIN TECHNO MIG 223 Treo SYNERGIC

mit zwei Brenner und zwei verschiedenen Drahtspulen, 15kg Stahl oder Niro und Kleinspule Alu oder MigLöt-Draht für selteneren Einsatz, mit 2 Schweißbrenner, Druckregler, Massekabel
 Zum MIG-MAG/FLUX/Löten/MMA/WIG-DC-Lift-Schweißen

Netzanschluss:	230 V	
Einstellbereich:	20 – 220 A	
Einschaltdauer:	20%/180A (bei 40°C) 60%/100A	
Schutzart:	IP23	
Drahtdurchmesser:	0,6-1,0 mm	
Gewicht:	52 kg	
Art.Nr.:		816058

Zusätzlich mit SpoolGun M6 Art.Nr. 816120

MIG – MAG – Montage - SCHWEISSGERÄTE

TELWIN Technomig 180 Dual Synergic **NEW** Art.Nr.

mikroprozessorgesteuertes Gerät für 5-kg Spulen mit Polaritätswechsel für Schweißen ohne Gas (mit Fülldraht) und mit Gas. Für Stahl, Niro, Alu. . Mig-Löten für verzinkte u. hochfeste Bleche möglich.
 Einknopfbedienung - nur Blechdicke einzustellen.

Netzanschluss: 230 V (bis 4mm Blechdicke, EURO-ZA)

Einstellbereich: 20-170 A

Einschaltdauer: 20% bei 140 A

Gewicht: 11 kg

816075



Telwin Technomig 210 Dual Synergic Art.Nr.

Mikroprozessorgesteuertes, Mehrprozess-Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift mit Invertertechnik Für 5-kg Spulen.

25 vorgegebene Synergiekurven. Deutlich ablesbares Display für sämtliche Schweißparameter. Einstellungen: Anstiegskennlinie für Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbranddauer des Drahtes, Nachgasdauer.

Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot, VRD-Vorrichtung

Lieferumfang mit Brenner MT15, 3m, Gasschlauch, Massekabel, Vorschubrolle für 0,6 und 0,8 mm Ø

Netzanschluss: 230 V (bis 6mm Blechdicke)

Einstellbereich: 20-200 A

Einschaltdauer: 20% bei 180A, 60% bei 100A

Gewicht: 13 kg

816055



Telwin Technomig 215 Dual Synergic Art.Nr.

wie Technomig 210. Für 16-kg Drahtspulen

Einstellbereich 20 – 220 A

816053



Telwin Technomig 260 Dual Synergic Art.Nr.

Mikroprozessorgesteuertes MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess-Schweißgerät mit Invertertechnik.

Polungsumschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING

27 vorgegebene Synergiekurven

Anzeige Spannung, Schweißstrom, Nachbrenndauer usw.

Auswahl 2/4 Taktbetrieb.

Lieferung zum NO GAS/Flux Schweißen mit MIG-MAG-Brenner MT 25, 3m, Massekabel, Gasschlauch (Gasdruckminderer optional)

Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 20 – 250 A

Einschaltdauer: 60% bei 130 A / 20% bei 220 A

Draht-Ø: Stahldraht 0,6 – 1,2 m Gewicht: 22 kg 816056



Esab CaddyMig C200i Art.Nr. -5447

Tragbares Gerät mit Schultergurt und besten Schweißigenschaften mit Polaritätswechsel für Fülldraht im Freien und Stahl, Niro, Alu, CuSi-Draht mit Gas, für Montage, Reparaturen, Heft-Schweißen, Landwirtschaft.

Netzanschluss: 230 V Sicherung 16 A träge

Einstellbereich: 30 – 200 A Einschaltdauer: 35% bei 150 A

Drahtdurchmesser: 0,6 – 1,0 mm

mit Displayanzeige

Gewicht: mit Brenner 11,5 kg

Mit 3m Brenner, Massekabel, ohne Druckregler

bis 6mm Blechdicke



MIG – MAG – Puls- Schweißgeräte

Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS: individuell** nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; **rückverfolgbar** und **analysierbar** mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit **spezifischen** Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit **ROOT-MIG und ATC**, sowie **speziell** für Aluminium und zum Schweißlöten mit **AB PULSE** und **AB PoP** verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung. **Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.**

Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme



TELWIN Electromig 230	330 WAVE(AQUA)
Netzanschluss: 400 V 3-ph	Schutzart IP 23
Einstellbereich: 10 – 240 A	20 – 300 A
Einschaltdauer: 20%/200A	30%/270A
(bei 40° C) 60%/105A	60%/205A
Draht-Ø: 0,6–1,0mm, 1,2mm (FX)	0,6-1,2mm (4-RI.-Antrieb)
Gewicht: 32 kg	39 kg
Art.Nr: 816060 (gasgekühlt)	816061

Art.Nr: wassergekühlte Ausführung 816062



TELWIN Superior 400 CE VRD – MIG PACK AQUA

Leistungsstarke Stromquelle mit Invertertechnik für das Schweißen mit mehreren Verfahren (MIG-MAG/FLUX/MMA/WIG). Geeignet auf Baustellen und in der Industrie. Im Verfahren MIG-MAG lassen sich alle Arten von Stahl und seinen Erzeugnissen, im Verfahren MMA alle Arten von Elektroden bis zu 6 mm schweißen. Mit dem abnehmbaren Drahtvorschub und dem zusätzlich erhältlichen Verbindungskabel lässt sich der Einsatzbereich weiter ausweiten.

Komplett mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweißbrenner MT500, 3m lang, Wagen und Wasserkühlungseinheit.

Netzanschluss:	3x400V
Einstellbereich:	10 – 350 A
Einschaltdauer:	35%/330A
(bei 40°C)	60%/230A
Schutzart	IP23
Drahtdurchmesser Stahl	0,6 – 1,6mm
Edelstahl, Alu, BZ	0,8 – 1,6mm
Gewicht:	80 kg
Art.Nr.	816042



Ohne Wasserkühlung: Superior 400 CE VRD – MIG Pack
Mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweißbrenner MT36, 3m lang, Wagen
 Art.Nr. 816041