

ESAB Rebel EMP 235ic

Die nächste Serie von Rebel-Schweißmaschinen, die ECHTE Multiprozessleistung in einem tragbaren/mobilen Paket bietet. Wenn es um häufig wechselnde Arbeitsorte und schnelle Ausführung von Arbeiten geht, ist die Rebel 235ic unschlagbar. Sie ist die mobilste Schweiß-Maschine ihrer Klasse und verfügt über eine Leistung und Performance, mit der sich selbst die anspruchsvollsten Arbeiten bewältigen lassen.



A-4611 BUCHKIRCHEN b. WELS

Marchtrenker Straße 9
Telefon 0 72 42/28 1 33
Telefax 0 72 42/28 7 81
e-Mail: office@schweiss-humer.com
<http://www.schweiss-humer.at>

Filiale A-1230 Wien

Dirmhirngasse 110
Telefon 01/815 80 80
Mobil 0664/88179416
e-Mail: office.wien@schweiss-humer.com

Einsatzgebiete

- * Allgemeine Fertigung
- * Wartung und Reparatur
- * Bauwesen
- * Metallbau
- * Automobilbau und -instandhaltung
- * Landwirtschaft
- * Heizung, Lüftung, Klimatechnik
- * Schulungsbetriebe

- * Echte Multiprozessfähigkeit – ausgezeichnete Performance bei MIG/MAG, WIG und E-HAND.
- * Über das außerordentlich anwenderfreundliche und mehrsprachige TFT-Display sind Ersatzteillisten und Leitfäden der Schweißparameter für alle Prozesse aufrufbar.
- * Unschlagbare Mobilität – mit ihren nur 28,6 kg Gewicht verfügt die EMP 235ic über eine Mehrspannungsfunktion und ein 4-Griff-Gehäusedesign.
- * Hohe Leistungsfähigkeit – Verwendbarkeit aller Drähte von 0,6 bis 1,0 mm sowie von Fülldrähten bis zu 1,2 mm auf 200- und 300-mm Spulen.
- * Volle E-Hand-Performance mit Elektroden bis zu 4 mm und hervorragende Lift-WIG-Performance mit Einstellbarkeit von Gasvor- und -nachströmung und Schweißstromanstieg/Schweißstromabfall.
- * sMIG-Technologie – die innovative „smart-MIG“-Funktion zur dynamischen Überwachung der Lichtbogeneigenschaften passt sich an die Technik des Schweißers an, um einen gleichmäßigen und stabilen Lichtbogen zu erzeugen. Einfach Drahtdurchmesser, Werkstoff und Blechstärke einstellen und schon kann mit dem Schweißen begonnen werden.
- * Die zwei Gaseinlässe – einer für MIG/MAG und einer für WIG – können beide gleichzeitig angeschlossen werden. Das in der Vorderseite der Maschine integrierte Magnetventil im WIG-Gasanschluss macht ein manuelles Ventil am WIG-Brenner überflüssig.
- * **Im Lieferumfang enthalten:** MIG/MAG Brenner MXL 271, 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4,5 m lang, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldraht

Rebel EM 235ic Art.-Nr.

700300-989

statt € 2.556,-

Nettopreis € 1.869,-

inkl. Mwst. € 2.242,80

(Stand Dezember 2019)

Technische Daten

Netzspannung: 120/230 VAC 1-ph
Netzstecker: 230 V, Schuko 16 A
Einstellbereich: 5-250A (230V), 5 – 150A(120V)
ED MIG/MAG: 25% bei 230 A
(230 V) 40% bei 195 A
60% bei 170 A
ED E-Hand: 25% bei 210 A
(230 V) 60% bei 150 A
ED WIG: 40% bei 235 A
(230 V) 60% bei 200 A
Abmessungen: L 686 x B 292 x H 495 mm

Netzfrequenz: 50/60 Hz
Maximale Leistung: 250 A
Draht-Ø: Baustahl: 0,6 – 1,0 mm
Edelstahl: 0,8 – 1,0 mm
Aluminium: 0,8 – 1,2 mm
Fülldraht: 0,8 – 1,2 mm
Drahtspulengröße: 100, 200 mm und
300 mm
Schutzklasse: IP23S
Gewicht: 28,6 kg

Weitere Eigenschaften:

- * **Schweißparameterspeicher**
- * **2/4 – Takt Brenntasterfunktion** verringert Ermüdung des Schweißers
- * **Stufenlose Spannungseinstellung**
- * **Einstellbarer Drahrückbrand**
- * **Gasvor- und Gasnachströmzeit** reinigt Gasleitung
- * **Einstellbare ARC-Force- und HOT-Start-Regelung**
- * **Punktschweißen (MIG/MAG)**
- * **LIFT-TIG Zündung.** Sichere WIG Berührungszündung
- * **Zwei Gaseinlassventile**
- * **WIG-Gasauslassventil**

Optionales Zubehör:

	Art.Nr.	Preis €
Druckminderer für CO2/Mischgas	PC0780623	59,90
Stahlspirale 3m für 0,6 – 0,8 mm Draht	700200-085	a.A.
Stahlspirale 3m für 1,0 – 1,2 mm Draht	700200-087	a.A.
Für Aluminium:		
PTFE-Seele 3m für 0,8 – 1,2 mm	700200-091	a.A.
Vorschubrolle für 0,8 – 1,2 mm		
U-Nut	367556-004	a.A.
Aluminiumauslassrohr-Set	464598-880	a.A.
WIG-Brenner TXH 202, 4m	700300-857	a.A.
Zweirädriger Wagen:	700300-872	a.A.