

## ESAB - MIG/MAG - SCHWEISSGERÄTE

### Origo Mig C PRO – Serie

#### Kompaktanlagen für Metall- und Fahrzeugbau

- Sehr gute Schweißeigenschaften – Stabiler Lichtbogen und gut einstellbar
- Sehr fein abgestimmte Spannungsstufen
- **Serienmäßig digitales V/A Meter**
- Auch zum Alu-Schweißen und Mig-Löten von verzinkten Blechen
- Einfacher Polaritätswechsel für Einsatz von Massiv- + Fülldraht
- **4-Rollen-Drahtvorschub**
- **Zwei Drosselanschlüsse** – optimale Lichtbogendynamik
- Schutzart IP 23 für Einsatz im Freien
- Mit S-Zeichen und CE-Zeichen
- Mit Übertemperaturschutz



**Lieferumfang:** Gerät, Schweißbrenner 4,5m, Netzkabel 5m mit Kraftstecker, Massekabel mit Klemme, Bedienungsanleitung

Techn. Daten	Origo Mig C280Pro 4WD	MigC340PRO 4WD	MigC420w PRO
Brennerkühlung	<b>luft-</b>	<b>luft-</b>	<b>wassergekühlt</b>
Netzanschluss:	3 x 400 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Einstellbereich:	<b>30 – 280 A</b>	<b>40 – 340 A</b>	<b>50 – 420 A</b>
Einschaltdauer:	<b>30%ED/280A</b>	<b>30%ED/340A</b>	<b>50%ED/420A</b>
bei 40°C	<b>60%ED/190A</b>	<b>60%ED/250A</b>	<b>60%ED/400A</b>
Draht-Ø: Stahl + Niro	0,6 – 1,0 mm	0,6 – 1,2 mm	0,6 – 1,6 mm
Fülldraht	0,9 – 1,2 mm	0,9 – 1,2 mm	0,9 – 1,6 mm
Aluminium	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,2 mm	1,0 – 1,6 mm
Spannungsstufen:	10	40	35
Gewicht (kg)	97	120	230
Art.Nr.	-5435	-5436	-5438
Hersteller-Listenpreis	€ 2.158,-	€ 2.617,-	€ 4.035,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 1.505,-</b>	<b>€ 1.920,-</b>	<b>€ 3.045,-</b>

### Origo Mig/Mag Serie

#### Kompaktanlagen für Handwerk und Hobby

- Auch zum Alu-Schweißen und Mig-Löten von verzinkten Blechen
- Einfacher Polaritätswechsel für Einsatz von Massiv- + Fülldraht
- Schutzart IP 23 für den Einsatz im Freien
- Mit S-Zeichen und CE-Zeichen
- 2-Rollen-Drahtvorschub
- Übertemperaturschutz



**Lieferumfang:** Gerät, Schweißbrenner 3m, Netzkabel mit Kraftstecker, Massekabel mit Klemme, Bedienungsanleitung

Techn. Daten	Origo Mig C170	Origo Mig C200	Origo Mig C 250
Netzanschluss:	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Einstellbereich:	<b>30 – 170 A</b>	<b>30 – 200 A</b>	<b>40 – 250 A</b>
Einschaltdauer:	<b>35%ED/170A</b>	<b>35%ED/200A</b>	<b>35%ED/250A</b>
bei 40°C	<b>60%ED/130A</b>	<b>60%ED/150A</b>	<b>60%ED/190A</b>
Draht-Ø: Stahl + Niro	06 – 0,8 mm	0,6 – 1,0 mm	0,6 – 1,2 mm
Fülldraht	0,8 mm	0,8 – 1,0 mm	0,8 – 1,2 mm
Aluminium	1,0 mm	1,0 mm	1,0 – 1,2 mm
CuSi	0,8 – 1,0 mm	0,8 – 1,0 mm	0,8 – 1,0 mm
Spannungsstufen	8	10	10
Gewicht (kg)	63,5	72,5	82
Art.Nr.	-5430	-5432	349307-840
Hersteller-Listenpreis	€ 1.364,-	€ 1.473,-	€ 1.582,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 959,-</b>	<b>€ 1.044,-</b>	<b>€ 1.083,-</b>

C170 + C200 – Geräte auch mit 230 V Netzanschluss lieferbar !

# ESAB Rebel – echte Multiprozessmaschinen im industriellen Einsatz.

- Hohe Leistungsfähigkeit
- Unschlagbare Zähigkeit
- Technologie der nächsten Generation

## SMARTMIG-TECHNOLOGIE

Die als (smartMIG) bezeichnete Technologie produziert weniger Spritzer, minimiert Nahtfehler und passt sich Ihrer Technik an, damit Sie einen gleichmäßigen, stabilen Lichtbogen erhalten.

**Auswahl von sMIG im Menü – Auswahl des Drahtdurchmessers – Auswahl der Werkstoffart – Einstellen der Blechdicke – Schweißen beginnen – sMIG erledigt den Rest.**

## Finden Sie die ideale REBEL für Ihre ANWENDUNG.

### Welche Versorgungsspannung ist am Einsatzort verfügbar?

Einphasiges Netz eignet sich gut für Drahtanwendungen mit Durchmessern von 0,8-1,0 mm und für kurze höhere Schweißungen mit 1,2-mm-Fülldrähten. Für Drahtanwendungen mit 1,2 mm Durchmesser und eine höhere Einschaltdauer sind 3-phasige Netze besser geeignet.

### Wo soll die Maschine vorwiegend eingesetzt werden?

Für Außeneinsätze sollten Sie Maschinen berücksichtigen, die für 5-kg-Spulen (200 mm) konzipiert sind. Für Werkstatteinsätze mit höherem Drahtverbrauch sollten Sie eine Maschine auswählen, die 18-kg-Spulen (300 mm) aufnehmen kann.

### Welche Ausgangsleistung wird benötigt?

Wenn Sie eine Maschine mit höherer Ausgangsleistung wählen, können Sie dickere Drähte und Fülldrähte in der Produktion nutzen.

### REBEL EMP 215ic für maximale Mobilität



Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und Abmessungen	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	205 A bei 25%		Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	240 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	18,6 kg (tragbar)			
Drahtantrieb:	2-Rollen			

statt € 2.191,- **Art.Nr. 700300-985**  
**Nettopreis € 1.529,-**

Auch für Elektrodenschweißen, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.  
**Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 200, 3m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Kontaktdüsen und Vorschubrolle (V-Nut) für Stahldrähte 0,6-1,0mm, 1 Rolle Massivdraht OK12.50, 0,8mm

### REBEL EMP 235ic für Werkstätten



Netzanschluss:	110/230 V	Drahttyp und Abmessungen	Baustahl	0,6 – 1,0 mm
Ausgangsleistung:	230 A bei 25%		Edelstahl	0,8 – 1,0 mm
Max. Schweißstrom:	250 A		Fülldraht	0,8 – 1,2 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	28,6 kg			
Drahtantrieb:	2-Rollen			

2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil  
statt € 2.607,- **Art.Nr. 700300-989**  
**Nettopreis € 1.906,-**

Elektrodenschweißen bis 4 mm Elektroden, LIFT-WIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.  
**Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 271, 4m, Massekabel, Elektrodenhalterkabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,6 – 1,0 mm Stahldräht

### REBEL EMP 320ic für das Fertigungsschweißen mit Massiv- und Fülldraht



Netzanschluss:	3 x 360-440 V	Drahttyp und Abmessungen	Baustahl	0,8 – 1,4 mm
Ausgangsleistung:	320 A bei 40%		Edelstahl	0,8 – 1,4 mm
Max. Schweißstrom:	350 A		Fülldraht	0,8 – 1,6 mm
Spulengröße:	200-300 mm		Aluminium	1,0 – 1,2 mm
Gewicht:	31,4 kg			
Drahtantrieb:	4-Rollen - Drahtanschleichen Gasspülung und Kriechstart			

2 Gaseinlassventile und WIG-Gasauslassventil  
statt € 3.271,- **Art.Nr. 700300-991**  
**Nettopreis € 2.365,-**

Elektrodenschweißen bis 5 mm Elektroden, LIFTWIG-Schweißen, Schweißparameterspeicher, 2/4-Taktbetrieb, Punktschweißen (MIG/MAG), Hot-Start und ArcForce bei E-Hand-Schweißen.  
**Lieferumfang:** Mit MIG/MAG Brenner MXL 341, 4m, Massekabel, Gasschlauch mit Schnell-Anschluss, Vorschubrollen und Kontaktrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm, Dickenlehre

## MIG – MAG – SCHWEISSGERÄTE

### TELWIN – TELMIG 203/250

3-phasige 400V Schutzgasschweißgeräte für Stahl, NIRO und Alu, mit Punktschweißfunktion, komplett mit Brenner, Druckregler und Massekabel. 203 + 250 mit Euro-Anschluss. Für Landwirtschaft und dickere Materialstärken.

	<b>203/2Turbo</b>	<b>250/2Turbo</b>
Netzanschluss:	3x400 V	3x400 V
Einstellbereich:	<b>25-200A</b>	<b>35-260A</b>
Einschaltdauer:	25%/160A 60%/105A	20%/200(bei 40°C) 60%/115A
Drahtdurchmesser:	0,6-1,0mm 0,8-1,0mm	0,6-1,0mm 0,8-1,0mm
Gewicht:	44 kg	50 kg
Art.Nr.	-5454	-5455
Hersteller-Listenpreis	€ 1.320,-	€ 1.440,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 989,-</b>	<b>€ 1.079,-</b>



### TELWIN – MASTERMIG 220/2 – 270/2 Art.Nr.

für Gewerbebetriebe geeignet. Mit höherer Einschaltdauer. Komplett mit Brenner, Druckregler und Massekabel

	<b>220/2</b>	<b>270/2</b>
Netzanschluss:	3x400 V	3x400 V
Einstellbereich:	<b>20-220A</b>	<b>28-270A</b>
Einschaltdauer:	30%/200A (bei 40°C) 60%/140A	30%/240A 60%/160A
Drahtdurchmesser:	Stahl 0,6-1,0mm Alu 0,8-1,0mm	0,6-1,0mm 0,8-1,0mm
Gewicht:	56 kg	66 kg
Art.Nr.	-54560	-5456
Hersteller-Listenpreis	€ 1.536,-	€ 1.776,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 1.152,-</b>	<b>€ 1.332,-</b>



### TELWIN – MASTERMIG 300 – 400

Stufengeschaltete Industrie-Geräte mit **4-Rollen-Drahtvorschub**, wahlweise mit separatem Drahtvorschub-Koffer mit Schweißbrenner 3m lang u. Gasdruckminderer

	<b>300</b>	<b>400</b>
Netzanschluss:	3x400V	3x400V
Einstellbereich:	40 – 300A	50 – 400A
Einschaltdauer:	25%/300A (bei 40°C) 60%/200A	25%/400A 60%/240A
Schutzart:	IP22	IP22
Schaltstufen:	12	18
Drahtdurchmesser:	0,8-1,2	0,8-1,6mm
Gewicht:	96 kg	104 kg
Art.Nr.	-5471	827004
Hersteller-Listenpreis	€ 2.304,-	€ 2.760,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 1.727,-</b>	<b>€ 2.068,-</b>



## Inverter - MIG – MAG – SCHWEISSGERÄTE

Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ u. WIGDC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich.

**Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

**Komplett mit Brenner 3m lang, Massekabel mit Klemme.**



### TELWIN ELECTROMIG 220 Synergic 400 V Art.Nr.

Netzanschluss: 400 V – 3ph  
 Einstellbereich: **10 – 230 A**  
 Einschaltdauer: 20% bei 200A (bei 40°C) 60% bei 105A  
 Drahtdurchmesser: 0,6-1,0mm  
 Gewicht: 23 kg -54590  
 Hersteller-Listenpreis € 1.488,-  
**Nettopreis € 1.115,-**

Lieferumfang: Brenner MT15, 3m lg., Massekabel mit Klemme

Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner  
 Fahrwagen Mod.Europa



### TELWIN ELECTROMIG 300 Synergic Art.Nr.

Netzanschluss: 400 V – 3ph  
 Einstellbereich: **20 – 300 A**  
 Einschaltdauer: 30% bei 270A (bei 40°C) 60% bei 205A  
 Draht-Ø: 0,6 – 1,2 mm (4-Rollen-Antrieb)  
 Gewicht: 37 kg 816065  
 Hersteller-Listenpreis € 2.255,-  
**Nettopreis € 1.691,-**

Lieferumfang: Brenner MT25, 3m lg., Massekabel mit Klemme  
 Optional: Druckminderer, Elektrodenhalterkabel, WIG-Brenner



### TELWIN TECHNO MIG 223 Treo SYNERGIC

**mit zwei Brenner und zwei verschiedenen Drahtspulen**, 15kg Stahl oder Nirol und Kleinspule Alu oder MigLöt-Draht für selteneren Einsatz, mit 2 Schweißbrenner, Druckregler, Massekabel  
 Zum MIG-MAG/FLUX/Löten/MMA/WIG-DC-Lift-Schweißen

Netzanschluss: 230 V  
 Einstellbereich: **20 – 220 A**  
 Einschaltdauer: 20%/180A (bei 40°C) 60%/100A  
 Schutzart: IP23  
 Drahtdurchmesser: 0,6-1,0 mm  
 Gewicht: 52 kg

Art.Nr.: 816058  
 Hersteller-Listenpreis € 2.208,-  
**Nettopreis € 1.654,-**

Zusätzlich mit SpoolGun M6 Art.Nr. 816120  
 Hersteller-Listenpreis € 2.724,-  
**Nettopreis € 2.042,-**

## MIG – MAG – Montage - SCHWEISSGERÄTE

### TELWIN Technomig 180 Dual Synergic Art.Nr.

mikroprozessorgesteuertes Gerät für 5-kg Spulen mit Polaritätswechsel für Schweißen ohne Gas (mit Fülldraht) und mit Gas. Für Stahl, Niro, Alu. . Mig-Löten für verzinkte u. hochfeste Bleche möglich. Einknopfbedienung - nur Blechdicke einzustellen.

Netzanschluss: 230 V (bis 4mm Blechdicke, EURO-ZA)

Einstellbereich: 20-170 A

Einschaltdauer: 20% bei 140 A

Gewicht: 12,1 kg

Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

816054

€ 768,-

**€ 575,-**



### Telwin Technomig 210 Dual Synergic Art.Nr.

Mikroprozessorgesteuertes, Mehrprozess-Drahtschweißgerät MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift mit Invertertechnik Für 5-kg Spulen.

25 vorgegebene Synergiekurven. Deutlich ablesbares Display für sämtliche Schweißparameter. Einstellungen: Anstiegskennlinie für Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbranddauer des Drahtes, Nachgasdauer.

Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot, VRD-Vorrichtung

**Lieferumfang mit Brenner MT15, 3m, Gasschlauch, Massekabel, Vorschubrolle für 0,6 und 0,8 mm Ø**

Netzanschluss: 230 V (bis 6mm Blechdicke)

Einstellbereich: 20-200 A

Einschaltdauer: 20% bei 180A, 60% bei 100A

Gewicht: 13 kg

Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

816055

€ 936,-

**€ 700,-**



### Telwin Technomig 215 Dual Synergic Art.Nr.

wie Technomig 210. Für 16-kg Drahtspulen

Einstellbereich 20 – 220 A

Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

816053

€ 1.128,-

**€ 846,-**



### Telwin Technomig 260 Dual Synergic Art.Nr.

Mikroprozessorgesteuertes MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift

Multiprozess-Schweißgerät mit Invertertechnik.

Polungsumschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING

27 vorgegebene Synergiekurven

Anzeige Spannung, Schweißstrom, Nachbrenndauer usw.

Auswahl 2/4 Taktbetrieb.

**Lieferung zum NO GAS/Flux Schweißen mit MIG-MAG-Brenner MT 25, 3m, Massekabel, Gasschlauch (Gasdruckminderer optional)**

Netzanschluss: 230 V Einstellbereich: 20 – 250 A

Einschaltdauer: 60% bei 130 A / 20% bei 220 A

Draht-Ø: Stahldraht 0,6 – 1,2 m

Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

Gewicht: 22 kg 816056

€ 1.392,-

**€ 1.044,-**



### Esab CaddyMig C200i Art.Nr. -5447

Tragbares Gerät mit Schultergurt und besten Schweißigenschaften mit Polaritätswechsel für Fülldraht im Freien und Stahl, Niro, Alu, CuSi-Draht mit Gas, für Montage, Reparaturen, Heft-Schweißen, Landwirtschaft.

Netzanschluss: 230 V Sicherung 16 A träge

Einstellbereich: 30 – 200 A Einschaltdauer: 35% bei 150 A

Drahtdurchmesser: 0,6 – 1,0 mm

mit Displayanzeige

Gewicht: mit Brenner 11,5 kg

Mit 3m Brenner, Massekabel, ohne Druckregler

**bis 6mm Blechdicke**

Hersteller-Listenpreis

**Nettopreis**

€ 1.364,-

**€ 855,-**



## MIG – MAG – Puls- Schweißgeräte

Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS: individuell** nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; **rückverfolgbar** und **analysierbar** mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit **spezifischen** Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit **ROOT-MIG und ATC**, sowie **speziell** für Aluminium und zum Schweißlöten mit **AB PULSE** und **AB PoP** verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung. **Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.**

**Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme**



TELWIN Electromig 230	330 WAVE(AQUA)
Netzanschluss: 400 V 3-ph	Schutzart IP 23
Einstellbereich: <b>10 – 240 A</b>	<b>20 – 300 A</b>
Einschaltdauer: 20%/200A	30%/270A
(bei 40° C) 60%/105A	60%/205A
Draht-Ø: 0,6–1,0mm, 1,2mm (FX)	0,6-1,2mm (4-RI.-Antrieb)
Gewicht: 32 kg	39 kg
Art.Nr: 816060 (gasgekühlt)	816061
Hersteller-Preis € 2.280,-	€ 2.880,-
<b>Nettopreis € 1.708,-</b>	<b>€ 2.159,-</b>
Art.Nr: wassergekühlte Ausführung	816062
Listenpreis € 3.888,-	
<b>Nettopreis € 2.914,-</b>	



### TELWIN Superior 400 CE VRD – MIG PACK AQUA

Leistungsstarke Stromquelle mit Invertertechnik für das Schweißen mit mehreren Verfahren (MIG-MAG/FLUX/MMA/WIG). Geeignet auf Baustellen und in der Industrie. Im Verfahren MIG-MAG lassen sich alle Arten von Stahl und seinen Erzeugnissen, im Verfahren MMA alle Arten von Elektroden bis zu 6 mm schweißen. Mit dem abnehmbaren Drahtvorschub und dem zusätzlich erhältlichen Verbindungskabel lässt sich der Einsatzbereich weiter ausweiten.

**Komplett mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweißbrenner MT500, 3m lang, Wagen und Wasserkühlungseinheit.**

Netzanschluss:	3x400V
Einstellbereich:	<b>10 – 350 A</b>
Einschaltdauer:	35%/330A
(bei 40°C)	60%/230A
Schutzart	IP23
Drahtdurchmesser Stahl	0,6 – 1,6mm
Edelstahl, Alu, BZ	0,8 – 1,6mm
Gewicht:	80 kg
Art.Nr.	816042
Listenpreis	€ 5.754,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 4.315,-</b>

Ohne Wasserkühlung: Superior 400 CE VRD – MIG Pack  
**Mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweißbrenner MT36, 3m lang, Wagen**

Art.Nr.	816041
Listenpreis	4.676,-
<b>Nettopreis</b>	<b>€ 3.507,-</b>

